



Eine feine Sache für die Umwelt

Ob Containerschiff, Öltanker oder Frachter: Auf jedem Schiff fällt Bilgewasser an. Dies führt zu einem erheblichen Entsorgungsproblem, denn bevor das Bilgewasser ins Meer abgeleitet werden darf, ist es erforderlich, diese brisante Mischung nach den Auflagen der International Maritime Organization (IMO) intensiv aufzubereiten. Leistungsfähige und wirtschaftliche Systeme zur Bilgewasserentölung sind hier perfekte Helfer.

Eine Partnerschaft aus Verantwortung

Seit 01. Januar 2022 ist die FILCOM GmbH autorisierter Kooperationspartner für den Bereich Aftermarket Bilgewasser-Entölung für Filtration Group, Sitz Hamburg. Das Portfolio der FILCOM GmbH umfasst neben Original-Ersatzteilen für FG Bilgewasser-Entöler auch Filtrations- und Separationslösungen rund um die Marine sowie die komplette Schiffsbetriebstechnik. Ein ausgeklügeltes Logistikkonzept sorgt für eine sichere, leistungsfähige und schnelle Ersatzteilversorgung. Die Kooperation ist das perfekte Zusammenspiel von Expertentum, Engagement und Erfindergeist.



LEISTUNGSFÄHIGE BILGEWASSERENTÖLUNG

Herausforderung Bilgewaterentölung

Bilgewater entsteht durch Leckagen, bei der Entwässerung von Absetz- und Schlamm tanks sowie durch den Abfluss verschiedener Reinigungsprozesse. Das Bilgewater sammelt sich in der sogenannten Bilge im unteren Teil des Schiffsrumpfs und kann Salzwasser, Kühlwasser, Treibstoff und Schmieröl, Ruß- und Schmutzpartikel enthalten. Diese Verunreinigungen dürfen keinesfalls ins Meerwasser gelangen.



Die für einzuleitendes Bilgewater erlaubten Restölgehalte von max. 15 ppm sind heute problemlos zu gewährleisten. Aber die Entwicklung geht weiter. So müssen weltweit immer strengere Umweltschutzbedingungen eingehalten werden, beispielsweise NSA (National Special Areas) und PSSA (Particularly Sensitive Sea Areas). Auch so genannte „Green Ship“- oder „Green Harbour“-Forderungen verlangen noch leistungsfähigere Entölungslösungen mit Restölgehalten ≤ 5 ppm.

ERSATZTEILPORTFOLIO FÜR BILGEWASSER-ENTÖLUNG

Original-Hersteller Ersatzteile für den Einsatz in effizienten Filtration Group Separationssystemen zur Bilgewater-Entölung bei der Schifffahrt sowie auf Offshore-Plattformen bilden einen wichtigen Garant für den maritimen Umweltschutz. Die FILCOM GmbH bietet einen umfangreichen Lagerbestand an Coalescern und Ersatzteilen um einen hohen Qualitätsanspruch abzudecken.

Sauberes Wasser in zwei Stufen: Bilgewaterentöler

Die Bilgewaterentöler von Filtration Group Industrial reinigen das Bilgewater schnell und zuverlässig in zwei Stufen von Verunreinigungen und Schadstoffen: In der ersten Stufe (MPS) werden die Phasen Wasser, Öl und Feststoffe getrennt. In der zweiten Stufe (MESB) erfolgt die sichere und dauerhafte Separation feinsten Öltropfen $\geq 1 \mu\text{m}$ (Emulsion / Dispersion). FG Bilgewaterentöler arbeiten nahezu wartungsfrei und ohne Einsatz von Chemikalien oder thermischer Energie.

ZULASSUNGEN

Die Entölungsanlage und der Ölararmmonitor sind zugelassen nach IMO-Resolution MPEC.107(49). FG Bilgewater-Entöler erfüllen darüber hinaus die Anforderungen aller großen Klassifizierungsgesellschaften.



Ihr Kontakt

FILCOM GmbH
Riedstr. 17/1
D-73760 Ostfildern

Tel: +49 (0) 711-4413322-0
Fax: +49 (0) 711-4413322-22
Mail: info@filcom.de

www.filcom.de

FILCOM
SEPARATION