



Saubere Prozessleistung für die Lebensmittelindustrie

Die Lebensmittelindustrie stellt höchste Anforderungen an Prozessqualität, Reinheit, Anlagensicherheit und Umweltschutz. Die Lösungen von Filtration Group Industrial für die Luftfiltration kommen hier zum Beispiel bei der Herstellung von Zucker und Süßstoffen, Kakao, Schokolade etc. zum Einsatz. Sie filtern feinste Partikel und Verunreinigungen aus der Luft, minimieren die Staubbelastung und tragen effektiv zu höchster Hygiene, Qualität und Produktrückgewinnung bei.

Anwendungsbereiche

- Pneumatische Förderung
- Pulverhandling / Trocknung
- Siloaufsatzfilter, Bunkerfilter, Mischerfilter, Trockner
- Tablettenherstellung / Pelletieren



FG Filterelement
Bildmaterial: Filtration Group Industrial

Filterelement mit weißem, elektrisch ableitfähigem
Membranfiltermedium

Mehr Prozessqualität, Sicherheit und effiziente Produktrückgewinnung

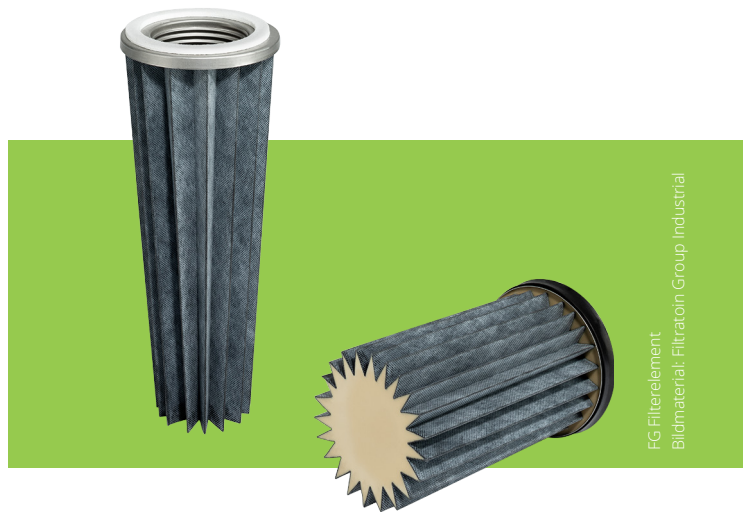
Die hocheffizienten Filterelemente und Abreinigungseinheiten mit FDA und EU 10/2011 Lebensmittelzulassung sind optimal auf die spezifische Staubbelastung Ihres jeweiligen Prozesses abgestimmt. Sie gewährleisten hohe Abscheideleistungen, wirtschaftliche Produktrückgewinnung und erfüllen sämtliche Sicherheits- und Umweltauflagen. Extreme Langlebigkeit und minimaler Wartungsaufwand sorgen für hohe Anlagensicherheit und niedrige Betriebskosten.

DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Speziell entwickelte Filtermedien und Dichtungssysteme mit FDA und EU 10/2011 Zulassung
- Kundenspezifische Ausführung
- Totraumfreie und waschbare Filterelemente
- Unten offene Faltung
- Thermische und chemische Beständigkeit
- Hervorragende Hydrolysefestigkeit
- Drahtgewebehinterlegung für höhere Stabilität der Falten

MEHR SICHERHEIT UND EFFIZIENTE PRODUKTRÜCKGEWINNUNG

FG Filterelemente und Abreinigungseinheiten mit FDA und EU 10/2011 Zulassung lassen sich optimal auf jeden Prozess abstimmen.



FG Filterelement
Bildmaterial: Filtration Group Industrial

Filterelement mit Drahtgewebehinterlegung

Individuelle Filtration mit kundenspezifischen Lösungen

Spezielle Staubprobleme erfordern spezielle Lösungen. In enger Zusammenarbeit mit Ihnen entwickeln die Filtrationsexperten optimal abgestimmte Sonderlösungen nach Ihren Vorgaben. Die höchste Abscheideleistung, Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit ist allen Filterelementen gemein.

DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Ganzheitliche Systemlösungen durch Entwicklungspartnerschaft
- Flexible Ausführungen
- Tiefgehendes Technologie- und Anwendungs-Know-how
- Von integrierbaren Kleinentstaubern bis zu großen Zentralabsauganlagen
- Filter für den Ex-Bereich

Ihr Kontakt

FILCOM GmbH
Schönbuchstr. 1
D-73760 Ostfildern

Tel: +49 (0) 711-4413322-0
Fax: +49 (0) 711-4413322-22
Mail: info@filcom.de

www.filcom.de

FILCOM[®]
FILTRATION