



Bei Reinheit und Effizienz ganz vorn

Pharma-, Food-, Medizin oder Chemische Industrie - diese Branchen stellen besonders hohe Anforderungen an die Druckluftqualität. Wer diese Druckluftanforderungen wirtschaftlich erreichen möchte, liegt mit den ölfrei verdichtenden Schraubenkompressoren der CSG-Baureihe von KAESER genau richtig. Diese neuen Modelle sind besonders effizient und benötigen weniger Platz.

Die CSG-Baureihe ermöglicht hocheffiziente Druckluftherzeugung auf gleichzeitig 19 Prozent geringerer Stellfläche als die Vorgängerbaureihe. Die Modelle gibt es luft- oder wassergekühlt, mit integriertem Kältetrockner oder i.HOC (Heat of Compression Trockner) und für Volumenströme von 4 bis 15 m³/min. Für Anwendungen mit schwankendem Druckluftbedarf stehen drehzahlregelte SFC-Versionen zur Verfügung.



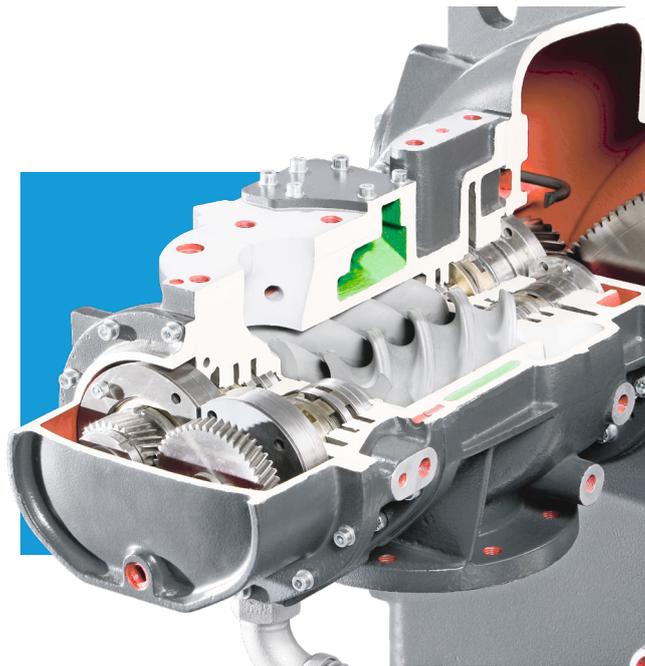
Schraubenkompressoren CSG-Baureihe

Ein Musterschüler in ihrer Klasse

KAESER ist bekannt für seine hochwertigen, langlebigen Kompressorblöcke mit dem effizienten Sigma Profil. Diese sind jetzt auch in der CSG-Baureihe verbaut. Die Rotoren sind mit einer Beschichtung versehen, die besonders verschleiß- und temperaturfest ist. Das sorgt für dauerhafte Effizienz. Zudem ist die innovative PEEK-Beschichtung hervorragend an die Anforderungen der Pharma- und Lebensmittelindustrie angepasst. Sie ist biokompatibel, FDA zertifiziert und erfüllt die Anforderungen für Lebensmittelkontaktmaterial in Europa.

In puncto Energieeffizienz ist die neue CSG ein Musterschüler in ihrer Klasse. KAESER hat dafür bei der Entwicklung des Antriebs-, Kühl- und Verdichtungs-systeme kompromisslos auf Effizienz gesetzt.

Die Baureihe ist deshalb mit Synchron-Reluktanz-Motoren der Energieeffizienzklasse IE5 (ultra premium efficiency) ausgestattet und verfügt über eine hoch wirksame Wassermantelkühlung an beiden Verdichterstufen sowohl bei luftgekühlten als auch bei wassergekühlten Anlagen. Die faserfreien Pulsationsdämpfer der CSG wirken breitbandig und bei sehr geringem Druckverlust. Durch diese sowie weitere Optimierungsmaßnahmen konnte die Energieeffizienz des Kompressors signifikant verbessert und damit der Energieverbrauch deutlich gesenkt werden. So liefert die CSG-Baureihe **16 Prozent mehr Volumenstrom** bei gleicher Motornennleistung und **der maximale Betriebsdruck konnte von 10 auf 11 bar erhöht werden**.



Schnittmodell CSG-Baureihe
Bildmaterial: KAESER Kompressoren SE

Kompressorabwärme einfach nutzbar

Um den CO₂-Fußabdruck maximal zu verringern, bietet KAESER bei luft- und wassergekühlten Anlagen den **integrierten Adsorptionstrockner i.HOC** an. Er nutzt geschickt die Kompressorabwärme zur Regeneration des Trockenmittels bei minimalem Energieaufwand und erzielt dabei sicher und stabil ölfreie Druckluft mit Drucktaupunkt bis minus 30 Grad C selbst unter schwierigen Umgebungsbedingungen.

Bei wassergekühlten Modellen setzt KAESER auf innovative integrierte Wärmerückgewinnungsoptionen, die sich leicht an die Anforderungen des Kunden anpassen lassen.

Die **integrierte Kompressor-Steuerung Sigma Control 2** steuert nicht nur den zuverlässigen und energieeffizienten Betrieb des Kompressors, sondern ermöglicht auch die Anbindung an ein übergeordnetes Druckluftmanagementsystem. Zudem überwacht sie serienmäßig Lager- und Wicklungstemperaturen des Antriebsmotors sowie Schwingungen im Kompressor.

KAESER Schraubenkompressoren sind äußerst langlebig und können in einem Betrieb viele Jahrzehnte ihre Dienste leisten. Sollte es irgendwann zum Ersatz oder Austausch kommen, ist ein Großteil der Werkstoffe aus denen sie bestehen, recyclingfähig. Bei Druckluftversorgung ist KAESER ein Pluspunkt im Hinblick auf Umwelt und Natur.



Blick ins Innere der CSG-Baureihe
Bildquelle: KAESER Kompressoren SE

Ihr Kontakt

FILCOM GmbH
Schönbuchstr. 1
D-73760 Ostfildern

Tel: +49 (0) 711-4413322-0
Fax: +49 (0) 711-4413322-22
Mail: info@filcom.de

www.filcom.de

FILCOM[®]
DRUCKLUFT