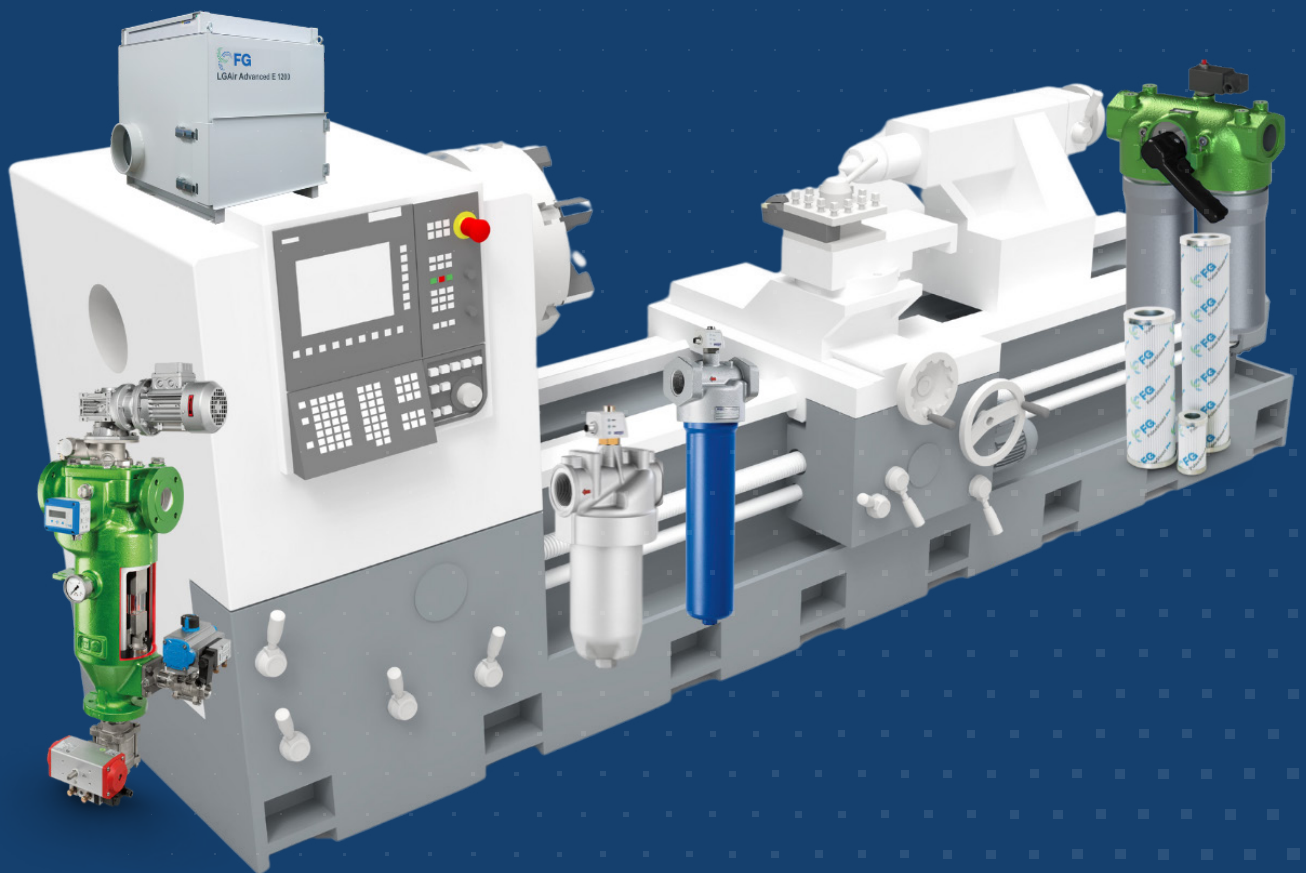


DIE GANZE WELT DER FILTRATION.



KÜHLSCHMIERSTOFFAUFBEREITUNG

Automatikfilter



HYDRAULIKANTRIEBE FÜR WERKZEUGMASCHINEN

Doppelschaltfilter
Filterelemente



ABSCHEIDUNG AEROSOLNEBEL

Ölaerosolabscheidegeräte



UNSERE PARTNER

INNOVATIV UND ZUVERLÄSSIG

FILTRATIONSKONZEPTE FÜR SAUBERE LÖSUNGEN

Strategisch ausgerichtete Partnerschaften sorgen für optimale Markt- und Kundennähe und sind die Voraussetzung schnell auf Kundenanforderungen zu reagieren und den neusten Stand der Filtrationstechnik punktgenau zu liefern. Dank starken Partnern an unserer Seite ist die FILCOM GmbH in der Lage, ihren Kunden einheitliche Qualitätsstandards in Spitzenqualität zu liefern.

Filtration Group GmbH

Die Filtration Group verfügt über ein sehr breites Produktprogramm. Das Angebot reicht von Komponenten wie Filterelemente über Filtergehäuse und Module bis hin zu Filtersystemen. Filtration Group GmbH ist spezialisiert auf die Reinigung und Aufbereitung von industriellen Ölen und Schmierstoffen sowie Luft und Wasser. Mit weitreichendem Anwendungs-Know-how, eigener Forschung und Entwicklung, Technikum, Labor und Konstruktion bietet sie ihren Kunden maßgeschneiderte Filterkomponenten und verfahrenstechnische Module.



Hengst Filtration

Der Name Hengst steht weltweit für Menschen mit Leidenschaft, schlanke Strukturen, innovative Technologie und operative Exzellenz. Hengst Filtration bietet ein komplette Produktprogramm an Hightech Filtern und Filterelemente für höchste Ansprüche. Für jede Anwendung finden Sie bei uns die passende Lösung zur Filtration von Hydraulikflüssigkeiten, Schmierölen, Industrie-Flüssigkeiten und Gasen.

PARTNER FÜR SAUBERE LÖSUNGEN



HYDRAULIKFILTRATION

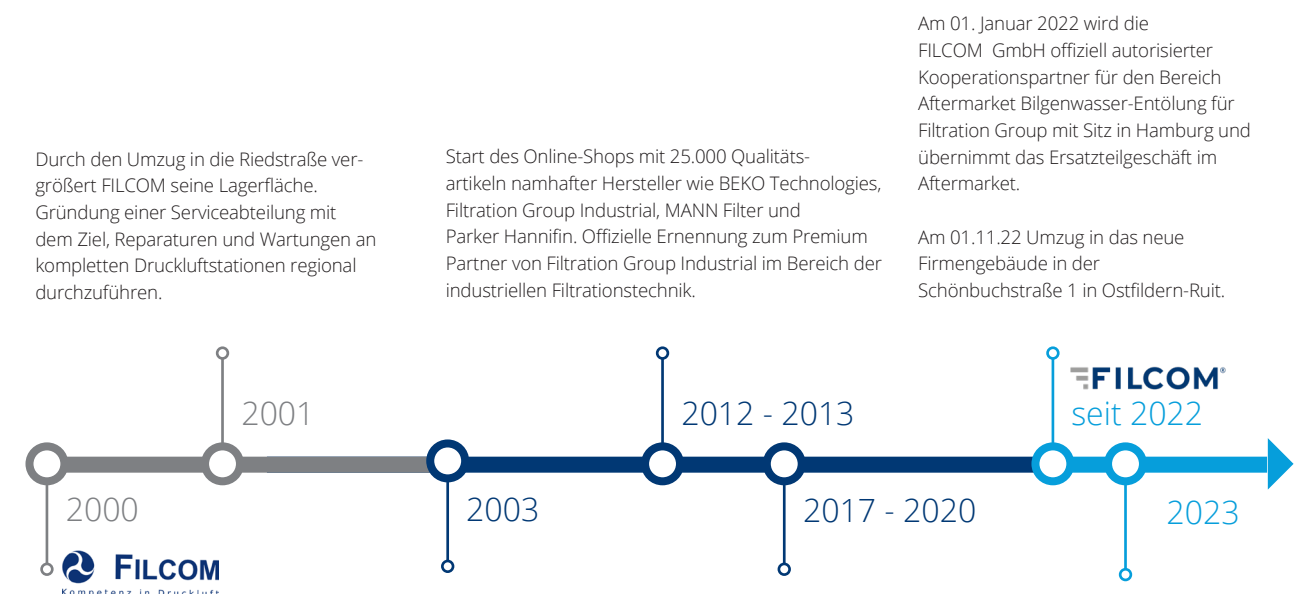
Hochleistungs-Filterssysteme sind aus modernen Hydraulik- und Schmieranlagen nicht mehr wegzudenken. Sie schützen hochsensible Komponenten, gewährleisten die Einhaltung der erforderlichen Reinheit der Fluidmedien und sorgen für die notwendige Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit der Anlagen.

FILTRATION IN HYDRAULIK- UND SCHMIERKREISLÄUFEN

...für mehr Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Eine perfekte Filtration ist die Voraussetzung für die Funktionsfähigkeit von hochsensiblen Hydrauliksystemen. Zudem müssen bei immer enger werdenden Funktionstoleranzen der Hydraulikgeräte und -anlagen die vorgeschriebenen Reinheitsklassen der Fluidmedien strikt eingehalten werden. Damit stellen sie einen gleichbleibend hohen Wirkungsgrad bei der Energieübertragung sicher und schützen gleichzeitig die Anlagenkomponenten vor Schäden und vorzeitigem Verschleiß.

ZUR GESCHICHTE

Die Qualität macht ein Produkt und eine Dienstleistung einzigartig und unverwechselbar. Die Qualität und den dazugehörenden Service unterscheidet erstklassige Produkte von Massenartikeln. FILCOM GmbH sieht sich als zuverlässigen Marktteilnehmer und Premiumpartner in den Bereichen industrieller Druckluft- und Filtrationstechnik. Dem allgemeinen Trend der Schnelllebigkeit entgegnen wir mit konstanter Zuverlässigkeit und Service um unseren Kunden den optimalen



WERKZEUGMASCHINEN

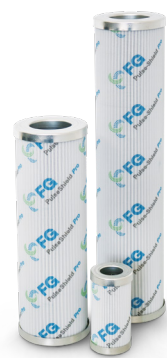
Filtersysteme spielen eine entscheidende Rolle im **Schutz der empfindlichen Hydraulik** im Maschinen- und Anlagenbau, indem sie Flüssigkeiten im Kreislauf kontinuierlich reinigen. Effiziente Lösungen für verschiedene **Anwendungsbereiche im Hydraulikkreislauf** verhindern das Eindringen von flüssigen oder festen Verunreinigungen, die die Komponenten beschädigen und den Wirkungsgrad der Druckflüssigkeiten beeinträchtigen könnten. Die Auswahl von Material und Aufbau der Filtermedien gewährleistet eine **hohe Schmutzaufnahmekapazität** und eine **konstante Abscheideleistung** über die gesamte Lebensdauer hinweg. Selbst unter extremen Bedingungen wie starken Druckschwankungen oder Pulsationen können die Reinheitsklassen der Flüssigkeiten aufrechterhalten werden.

KÜHLSCHMIERSTOFFAUFBEREITUNG

Eine **Kombination** aus **selbstreinigenden Automatikfiltern** und **Einweg-Tiefenfilter-Elemente** ermöglichen die effiziente Kühlschmierstofffiltration unter extremen Bedingungen. Bei innen-gekühlten Werkzeugen, Drehdurchführungen und feinen Bearbeitungsbohrungen bieten **Doppelschaltfilter** höchste Sicherheit. Die einzigartige Einhand-Bedienung gewährleistet unterbrechungsfreien Betrieb.

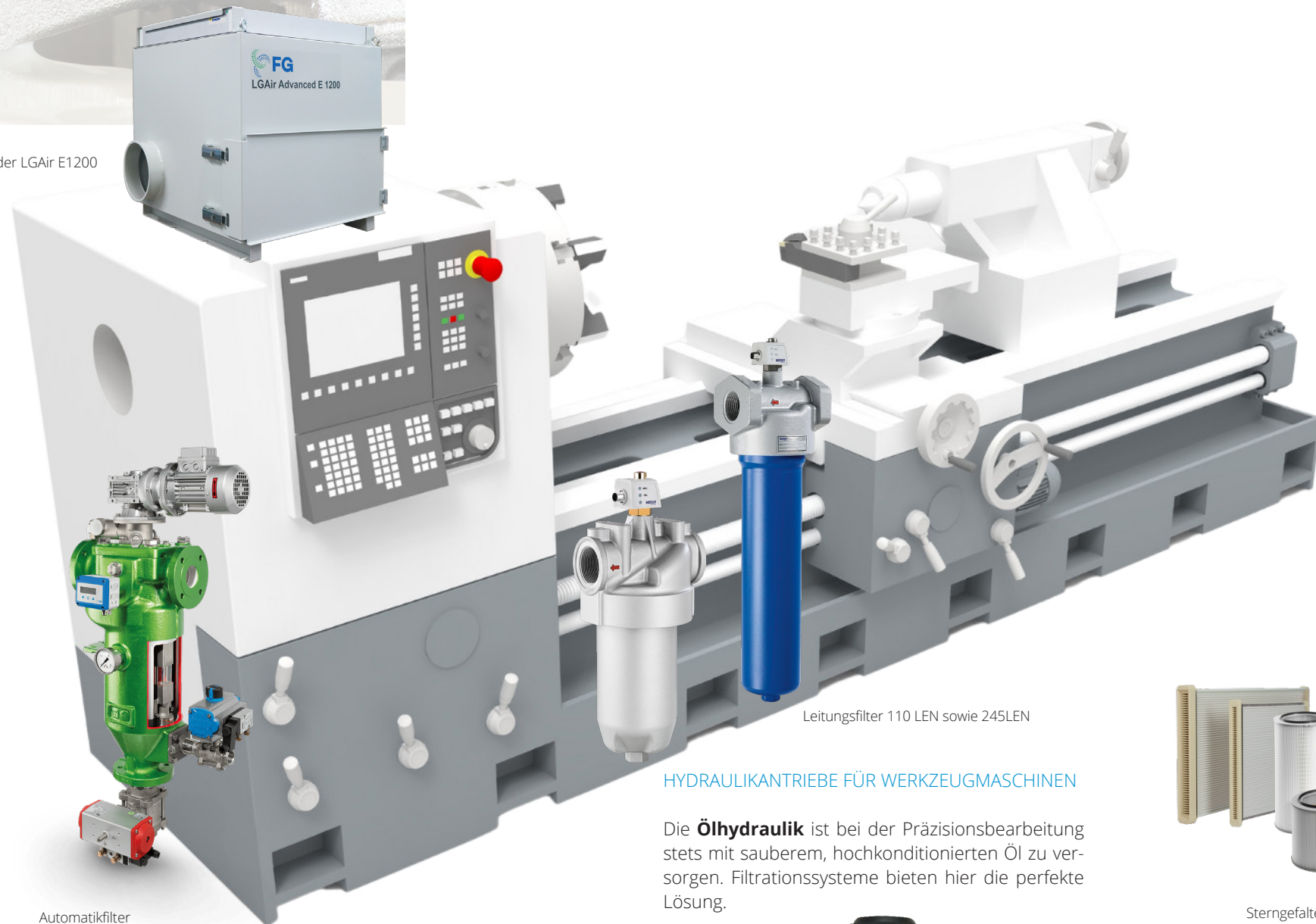


Doppelschaltfilter für
KSS-Anwendungen Pi 214



FG PulseShield Technologie

Ölaerosolabscheider LGAir E1200



Automatikfilter

Leitungsfiler 110 LEN sowie 245LEN



Entstaubungsfilter



Sterngefaltete Staubfilterelemente

HYDRAULIKANTRIEBE FÜR WERKZEUGMASCHINEN

Die **Ölhydraulik** ist bei der Präzisionsbearbeitung stets mit sauberem, hochkonditioniertem Öl zu versorgen. Filtrationssysteme bieten hier die perfekte Lösung.



Filterelemente mit PURE POWER

Unsere Automatik- und Prozessfilter werden an Anlagen folgender Hersteller eingesetzt:

- Trumpf Werkzeugmaschinen
- DMG Mori Maschinen
- Gebr. Heller Maschinenfabrik
- Knoll Maschinenbau
- Hüller Hille GmbH
- DGS System GmbH

In der Metallbearbeitung- und -verarbeitung müssen auch heute noch über 90 Prozent der Kühlschmierstoffe gereinigt werden. Das umfassende Produktprogramm der FILCOM GmbH an Hydraulik- und Automatikfiltern sorgt dank automatischer Abreinigungs- und Entsorgungsabläufe für zuverlässigen Betrieb ohne Ausfallzeiten.

ABSAUGUNG ZUR TROCKENBEARBEITUNG UND MINIMALMENGENSCHMIERUNG

Die Bearbeitung von Grauguss erzeugt kurze Späne mit **stark abrasiver Wirkung** sowie einen **hohen Feinstaubanteil**. Sterngefaltete Filterelemente werden mit einem patentierten Abreinigungssystem schonend gereinigt und gewährleisten maximale Standzeit.

ÖLAEROSOLABSCHIEDUNG MIT GESCHLOSSENEM KREISLAUF

Bei **zerspanenden und umformenden Bearbeitungsprozessen** werden Kühlschmierstoffe eingesetzt, aus denen sich unter hohem Druck und Hitzeentwicklung Ölnebel bilden. Um gesetzlich festgelegte Vorgaben zur maximalen Arbeitsplatzkonzentration (MAK) und Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) einzuhalten, die teuren Anlagen zu schützen und zudem den Leistungsgrad der Maschinen auf lange Sicht hoch zu halten, muss der Kühlschmierstoffnebel direkt aus dem Arbeitsraum der Maschinen abgesaugt werden.



Von den fünf gängigen Verfahren, um den Kühlschmierstoffnebel effektiv abzusaugen und zu reinigen, liefern die **mechanische Abscheidung** und die auf dem **Koaleszenz-Prinzip** beruhende Variante in der Kombination ihrer Vorteile die besten Ergebnisse.

PRÄZISION DURCH SCHMIERUNG:
WERKZEUGMASCHINEN IN BESTFORM

LEITUNGSFILTER

Die Abscheidung von Feststoffen aus den Druckflüssigkeiten und Schmierölen übernehmen LeitungsfILTER in Hydraulikanlagen. Sie bieten maßgeschneiderte Lösungen für die Anforderungen in verschiedensten Anwendungen. Ein robustes Gehäuse, die strömungsgünstige Bauart sowie ein umfangreiches Zubehörprogramm machen den Anbau an Rohrleitungen einfach.



LeitungsfILTER 110 LEN sowie 245LEN

BELÜFTUNGSFILTER

BelüftungsfILTER erfüllen in vielen Anwendungsbereichen eine zentrale Aufgabe bei der Filtration von Getriebe-, Schmier- und Hydrauliköl, indem sie die Systeme von Verschmutzungen von außen schützen. Denn die Umgebungsluft, die durch Öffnungen in Behälter und Tanks der Betriebsflüssigkeiten gelangt, enthält in der Regel Schmutzpartikel oder Feuchtigkeit. Beides schränkt die empfindlichen Komponenten im Hydrauliksystem in ihrer Leistungsfähigkeit ein oder beschädigt sie.



BelüftungsfILTER

SIEBKORBFILTER

In vielen Anwendungsbereichen in der Werkzeugmaschinenindustrie sind Siebkorbfilter das Mittel der Wahl, um Flüssigkeiten zuverlässig aufzubereiten. Siebkorbfilter werden als LeitungsfILTER zur Filtration von Ölen, Wasser, wässrigen Lösungen oder aggressiven Medien eingesetzt.



Siebkorbfilter 16 FE

DOPPELSCHALTFILTER

Der Umschalthebel sorgt bei den Doppelfiltern für eine verlustfreie Umschaltung des Flüssigkeitsstroms und garantiert somit höchste Wirtschaftlichkeit. Die LeitungsfILTER können ohne Betriebsunterbrechung rund um die Uhr eingesetzt werden, um so Wartungsarbeiten bei einer restlos ausgenutzten Schmutzaufnahmekapazität während des Betriebs erledigen zu können.



Doppelschaltfilter PI 210

SAUGRÜCKLAUFFILTER

Saugrücklauffilter werden vorzugsweise in mobilen Arbeitsmaschinen eingesetzt. Der Rücklaufstrom wird über das Filterelement geführt. Ein Teil des gefilterten Öls wird von der Pumpe angesaugt. Der übrige Teil strömt über das Vorspannventil in den Tank. Dadurch steht der Saugpumpe feinst gefiltertes Öl mit positivem Druck zur Verfügung. Falls der Rücklaufstrom kurzfristig abbricht, kann die Pumpe über ein Ventil und über ein grobes Schutzfilter direkt dem Tank nachsaugen.



Saugrücklauffilter PI 550

AUTOMATIKFILTER

Bieten volle Filtrationsleistung bei gleichzeitiger Reinigung. Die Selbstreinigungsfunktion, die entweder über den Eigendruck im System oder ein Fremddruckmedium gesteuert wird, ermöglicht einen dauerhaften Einsatz in verschiedenen Anwendungsbereichen. Seine stabile Konstruktion aus hochwertigen Materialien, die kaum verschleifen garantiert eine lange Lebensdauer und geringe Wartungskosten und macht den Filter unempfindlich gegenüber groben Partikeln und Fremdkörpern. Dank der modularen Bauweise passt sich der Filter jeglichen räumlichen Gegebenheiten an.



Automatikfilter

Automatik-Rückspülfilter eignen sich für die Feinst- und Polizeifiltration von Kühlschmierstoffen sowie für die Feinfiltration zum Schutz von Hochdruck-Innenkühlmittelzufuhr an Werkzeugmaschinen.

ENTSTAUBUNGSFILTER

Entstaubungsanlagen bieten optimale Filterfunktion für eine maximale Filterleistung. Jede industrielle Applikation ist mit einer spezifischen Staubbelastung verbunden. Da unzählige Systemparameter berücksichtigt werden müssen, stellt die technische wie wirtschaftlich optimale Filterauslegung eine komplexe Aufgabe dar. Entstaubungsanlagen sind mit einer hocheffizienten Filtertechnik ausgestattet und werden zur Abscheidung hoher Staublasten und schwieriger Stäube eingesetzt.



EntstaubungsfILTER

AEROSOLABSCHIEDER

Ölaerosolabscheidegeräte schützen Ihre Mitarbeiter, Betriebsmittel und Produktionsstätten wirkungsvoll und effizient vor Kühlschmierstoffaerosolen und steigern die Produktivität. Mit ihrem hocheffizienten Koaleszer-Prinzip erzielen sie bei nicht wassermischbaren Kühlschmierstoffen und Kühlschmierstoffemulsionen hohe Abscheidewerte, die weit unter den gesetzlich geforderten Grenzwerten zur Reinhaltung der Luft liegen. Selbst bei hohen Rohgasbelastungen laufen die Geräte zuverlässig mit wirtschaftlichen Wartungsintervallen und langen Standzeiten von bis zu 2 Jahren.



Aerosolabscheidegerät LGAir E1200



MultiCNC

PRAXISBEWÄHRT & ÜBERZEUGEND

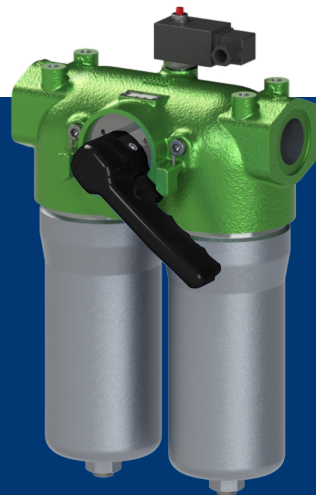
REFERENZEN, DIE FÜR SICH SPRECHEN!

ELEMENTARE WERTE BÜRGEN FÜR FRÄSTECHNIK IN VOLLENDUNG

Die Welt des Fräsens erfordert Präzision bis ins kleinste Detail und hochsensible Systeme sind dabei unerlässlich. Bei der Fertigung von Aufnahmeschalen, Ventilblöcken und Lagergehäusen setzt unser Kunde Stettner Zerspanungstechnik GmbH auf einen hochmodernen Maschinenpark. Hier kommt die Expertise der Filtersysteme von Filtration Group Industrial ins Spiel - ein entscheidender Beitrag zum Schutz der sensiblen Hydraulik der Fräsmaschinen.

In hochwertigen Hydraulik- und Schmieranlagen übernehmen Doppelschaltfilter die zentrale Rolle als Arbeitsfilter mit definierten Ölreinheiten. Diese gewährleisten einen zuverlässigen Betrieb ohne kostspielige Ausfallzeiten.

Das Herzstück jedes Filters ist das Filterelement, das den Filtrationsprozess steuert. Stettner Zerspanungstechnik GmbH setzt dabei auf Oberflächenfilter aus Edelstahl-Drahtgewebe mit minimalstem Durchflusswiderstand für die Filtration von Hydraulik- und Schmierölen. Der **leistungsstarke FG Doppelschaltfilter Pi 370** reduziert Feststoffverschmutzungen auf die vorgeschriebene Reinheitsklasse. Er schützt die Druckflüssigkeit langfristig vor Schmutzeintritt. Die eingesetzten Filterelemente überzeugen mit herausragenden Ergebnissen in jeder gewünschten Reinheitsklasse und beeindrucken durch hohe Schmutzaufnahmekapazität.



FG Doppelschaltfilter

FG Doppelschaltfilter für den Einsatz in CNC-Fräsmaschinen

In einer hochmodernen Produktionsanlage, wo Präzisionsmaschinen die Grundlage für die Fertigung von erstklassigen Produkten bilden, spielt die Qualität der Kühlschmierstoffe eine entscheidende Rolle. Hier kommt die bewährte Technologie der Doppelschaltfilter von Filtration Group Industrial zum Einsatz. Diese Filter sind mehr als nur eine Schutzvorrichtung - sie sind die Garanten für einen reibungslosen Betrieb ohne kostspielige Ausfallzeiten.

Die leistungsfähigen Doppelschaltfilter minimieren den Verschleiß teurer Präzisionsmaschinen und tragen maßgeblich zur Verbesserung der Oberflächengüte hergestellter Produkte bei. In dieser anspruchsvollen Umgebung bieten die Filter von Filtration Group Industrial die optimale Grundlage für eine effiziente, sichere und wirtschaftliche Produktion hochwertiger Güter - und das ohne jegliche Prozessunterbrechung während der Filtration.

Besonders beeindruckend ist der Einsatz des Doppelschaltfilters als Sicherheitsfilter bei unserem Kunden Schäfer Kunststofftechnik GmbH. In dieser speziellen Anwendung dient er als wahrer Polizeifilter für die Filtration von Kühlschmierstoffen. Eine leistungsfähige Pumpe saugt das Kühlschmiermittel an und führt es durch den Doppelschaltfilter zurück in die Spindel. Hier übernimmt der Filter eine sichernde Funktion und bietet innengekühlten Werkzeugen, Drehdruckführungen sowie feinen Bearbeitungsbohrungen höchste Sicherheit.

Dank der praxisbewährten Technologie von Doppelschaltfiltern von Filtration Group Industrial wird nicht nur die Effizienz in der Produktion gesteigert, sondern auch die Lebensdauer der Maschinen verlängert - ein beeindruckendes Beispiel für die perfekte Verbindung von Innovation und Praxisbewährtheit.

schäfer  **vollendet.**



FG Filterelemente für Flüssigkeiten



WIR ÜBERZEUGEN

FILTRATIONSLSÖSUNGEN FÜR WERKZEUGMASCHINEN

KNAPP 25 JAHRE EXPERTISE

Vertrauen Sie auf die FILCOM GmbH. Mit weltweit über **40.000** zufriedenen Kunden in **90** Ländern sind wir Ihr zuverlässiger Partner für die Filtrations- und Drucklufttechnik.

ERFOLGREICH MIT FILCOM

Unser **Logistikkonzept** gewährleistet die dauerhafte Verfügbarkeit und Effizienz Ihrer Anlagen in der Druckluft- und Filtrationstechnik.

ALLES AUS EINER HAND

Die FILCOM GmbH bietet Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Performance durch erstklassige **Analyse- und Beratungskompetenz**. Individuelle Empfehlungen für maximale Kundenzufriedenheit!

UNSER KNOW-HOW

Für Ihre Projekte. Die FILCOM GmbH steht Ihnen bei besonderen Herausforderungen zur Seite. Umfassende **Analytik, Expertise** und maßgeschneiderte Lösungen für optimale Filtrationsleistungen!

EXZELLENZ IN FILTRATON

Und das bereits seit dem Jahr 2000. Wir sparen unseren Kunden bares Geld und optimieren Produktionsprozesse. Wir sind seit 2012 **offizieller Premium Partner** von **Filtration Group Industrial**. Dank der neuen **Vertriebspartnerschaft** mit **Hengst Filtration** können wir seit dem 01.04.23 unseren Kunden ein noch umfangreicheres Produktportfolio in Sachen Filtration anbieten.



DIE GANZE WELT DER

DRUCKLUFT.
FILTRATION.
TECHNIK.

 www.filcom.de

FILCOM GMBH

Schönbuchstr. 1
DE-73760 Ostfildern

T +49 (0)711 / 441 33 22-30

F +49 (0)711 / 441 33 22-22

E info@filcom.de