

In der modernen Industrie spielen Belüftungstrockner eine entscheidende Rolle, insbesondere bei der Belüftung von mobilen und stationären Hydrauliktanks. Die Belüftungstrockner der Type BFSK von Hengst Filtration kommen vor allem dann zum Einsatz, wenn das Eindringen von feuchter Luft in den Hydrauliktank wirkungsvoll reduziert werden muss, um zu verhindern, dass sich Wasser im Medium löst und dessen Eigenschaften negativ beeinflusst.

Um Über- oder Unterdruck in Hydrauliktanks zu vermeiden, ist die Notwendigkeit eines effizienten Luftaustauschs unabdingbar. Wenn Flüssigkeit aus dem dem Tank gepumpt wird, entsteht ein Unterdruck, der durch nachströmende Umgebungsluft ausgeglichen werden muss. Diese einströmende Luft wird durch die Belüftungstrockner von Hengst Filtration gefiltert, um das Eindringen von Schmutzpartikel in das Hydrauliksystem zu verhindern. Zudem entzieht das wasseradsorbierende Granulat die Feuchtigkeit aus der Luft und erhöht so die Standzeit des Mediums, die Lebensdauer der Hydraulikkomponenten oder reduziert z.B. in Verbindung mit zu hohen Öltemperaturen die Bildung von Varnish.

Bei der Rückführung von Flüssigkeit in den Tank erzeugt sich ein Überdruck, der die im Tank befindliche Luft durch den Belüftungstrockner evakuiert. Die Belüftungstrockner BFSK von Hengst Filtration sind auch mit einem Rückschlagventil erhältlich, welches den Luftaustausch bei Leerlaufbetrieb verhindert und somit die Lebensdauer des Granulats verlängert.

VIELFÄLTIGE ANWENDUNGEN

Die Einsatzmöglichkeiten der Belüftungstrockner sind vielfältig und reichen von Hydraulikkreisläufen über die Lagerung von Flüssigkeiten bis hin zu spezialisierten Bereichen wie der Luftfahrt, Windenergie und der petrochemischen Industrie.

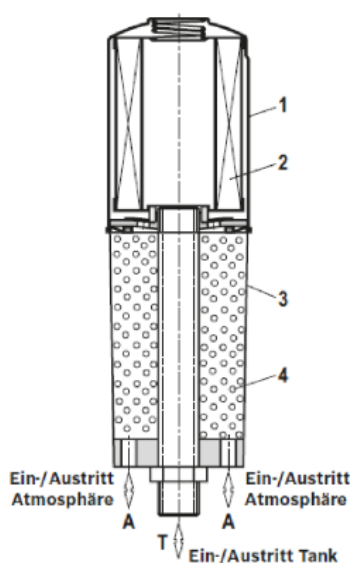


Wichtige Merkmale

- Hochwirksames Filtermaterial für feine Partikel
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität
- Wasseradsorption aus der Luft
- Austauschbare Filterpatrone und Granulat als Nachfüllpack
- Optionale Rückschlagventile für eine längere Lebensdauer des Granulats
- Jede Packung enthält ein Wartungshandbuch
- Optische Verschmutzungsanzeige um Patrone rechtzeitig auszutauschen, optional erhältlich

Funktion und Technologie

Für den ordnungsgemäßen Betrieb von Hydraulikanlagen ist ein kontinuierlicher Luftaustausch im Flüssigkeitsbehälter unerlässlich. Temperaturschwankungen führen zu Kondensation, was die Qualität des Schmieröls beeinträchtigen kann. Die **BFSK Be- und EntlüftungsfILTER** von Hengst Filtration, ermöglichen es, saubere, trockene Luft zuzuführen. Diese Filter sind mit einer abschraubbaren Wechselepatrone ausgestattet, die ein integriertes Filterelement aus Glasfaser mit 3 µm Feinheit enthält. Im unteren Bereich befindet sich das wasseradsorbierende Granulat, welches die Feuchtigkeit in der Luft reduziert. Wenn das Granulat gesättigt ist, wechselt es die Farbe von rot auf orange und es muss ausgetauscht werden.



Vorteile

- Ungiftig
- Nicht krebserregend
- Keine REACH-Registrierung erforderlich
- Besteht aus 75 % Zeolith und 25 % Silicagel
- Edelstahlanschluss

Effizienzsteigerung in der Windkraft

Die Windenergie ist eine tragende Säule der Energiewende und trägt erheblich zur nachhaltigen Energieversorgung bei. Damit Windkraftanlagen langfristig wirtschaftlich arbeiten können, ist ein störungsfreier und zuverlässiger Betrieb unter verschiedensten Witterungsbedingungen erforderlich. Dies gilt besonders für die Wartung von Getrieben, die für die Stromerzeugung durch Windkraft von zentraler Bedeutung sind.

EFFIZIENTE SCHMIERUNG DER GETRIEBE

Um Windenergie effizient in elektrische Energie umzuwandeln, müssen die Primärgetriebe der Windkraftanlagen stets gut geschmiert sein. Die anspruchsvolle Betriebsumgebung - geprägt von Schmutz, Temperaturschwankungen und Feuchtigkeit - stellt jedoch eine besondere Herausforderung dar, da sie die Qualität des Schmieröls beeinträchtigen kann. Ohne geeignete Filtration sowie die kontinuierliche Überwachung der Ölqualität und den Einsatz von Trocknungssystemen steigt das Risiko für erhöhten Verschleiß und eine verkürzte Lebensdauer der Anlagenkomponenten. Dies führt wiederum zu häufigeren Wartungsarbeiten und höheren Betriebskosten.

VERLÄNGERTE ÖL-LEBENSDAUER DURCH BE- UND ENTLÜFTUNGSFILTER

Die Lösung: Der BFSK von Hengst Filtration. Eine zuverlässige Lösung, die sich positiv auf die Betriebskosten und die Standzeit der Anlagen auswirkt. Feuchtigkeit wird aus der Umgebungsluft entfernt und sorgt somit für eine konstante Ölqualität und verlängert damit die Lebensdauer der Getriebekomponenten. Anfallende Schmutzpartikel werden durch das hochwertige Glasfaserelement herausgefiltert.



Der **BFSK Be- und EntlüftungsfILTER** verhindert das Eindringen von Schmutz und Feuchtigkeit in den Hydrauliktank und trägt so zum Erhalt der Ölqualität in den Windkraftanlagen. Betriebskosten und Prozessunterbrechungen werden somit deutlich reduziert.

Damit trägt Hengst Filtration mit seinen wasseradsorbierenden Be- und Entlüftungsfilter definitiv zu einer nachhaltigeren und wirtschaftlicheren Stromproduktion aus Windenergie bei. Das Produktportfolio von Hengst Filtration ist ein echter Mehrwert für innovative Schmierlösungen für die Optimierung von Windkraftanlagen und stärkt die Grundlage für eine zukunftssichere Energieversorgung.