

The background of the entire page is a photograph of a modern industrial factory floor. The floor is highly reflective and polished, showing the silhouettes of the machinery and lights. On either side, there are large, white industrial machines, likely part of a manufacturing or filtration process. The ceiling is high with visible structural beams and industrial lighting. A semi-transparent blue overlay covers the bottom half of the image. Overlaid on this blue area is a white geometric network pattern consisting of interconnected dots and lines, resembling a molecular or digital structure. The text is placed within this blue area.

INDUSTRIELLE LUFTREINHALTUNG

MEHR LEISTUNG FÜR REINE LUFT

Effiziente und zuverlässige
Filtrationslösungen zur Luftreinhaltung

GEMEINSAM MACHEN WIR DIE WELT



sicherer

indem die konstant hohe Abscheideleistung unserer Filtersysteme die Mitarbeiter vor häufigen Kontakten mit gesundheitsschädlichen Substanzen schützen.



gesünder

indem unsere Filter eine sichere Barriere zwischen giftigen chemischen Substanzen und den Mitarbeitern bilden. Das sorgt überall für gute Luft!



produktiver

indem die Filterelemente und -module nur selten ausgetauscht werden müssen und mit ihrer gleichbleibenden Leistungsfähigkeit dazu beitragen, dass Maschinen länger vollfunktionsfähig bleiben

REINE LUFT IM ARBEITSRAUM



DAS BREITE PORTFOLIO AN LUFTFILTERN hält Lösungen für alle Einsatzbereiche bereit, in denen Gase, Staub und Schmutzpartikel aus dem Arbeitsraum abgesaugt werden müssen. Innovationskraft und die Erfahrung aus vielen Jahrzehnten machen Filterelemente von Filtration Group Industrial zu einer perfekten Kombination aus fortschrittlicher Technologie und bewährter Qualität. Die hochwertigen Luftfilter leisten dabei einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Mitarbeiter und der Anlagen. Schlussendlich wird die Produktivität von Prozessabläufen gesteigert, die von Staub und Schmutz stark beeinträchtigt würden.

Wir wissen, dass die modernsten Lösungen nicht für lange die Fortschrittlichsten sind. Deshalb konzentrieren sich unsere Ingenieure und Innovationsteams stets auf das, was als Nächstes kommt. Wir fühlen uns verpflichtet, unseren Kunden die besten Lösungen in den

Bereichen Life Sciences, Process Technologies, Fluid und Indoor Air Quality zu bieten.

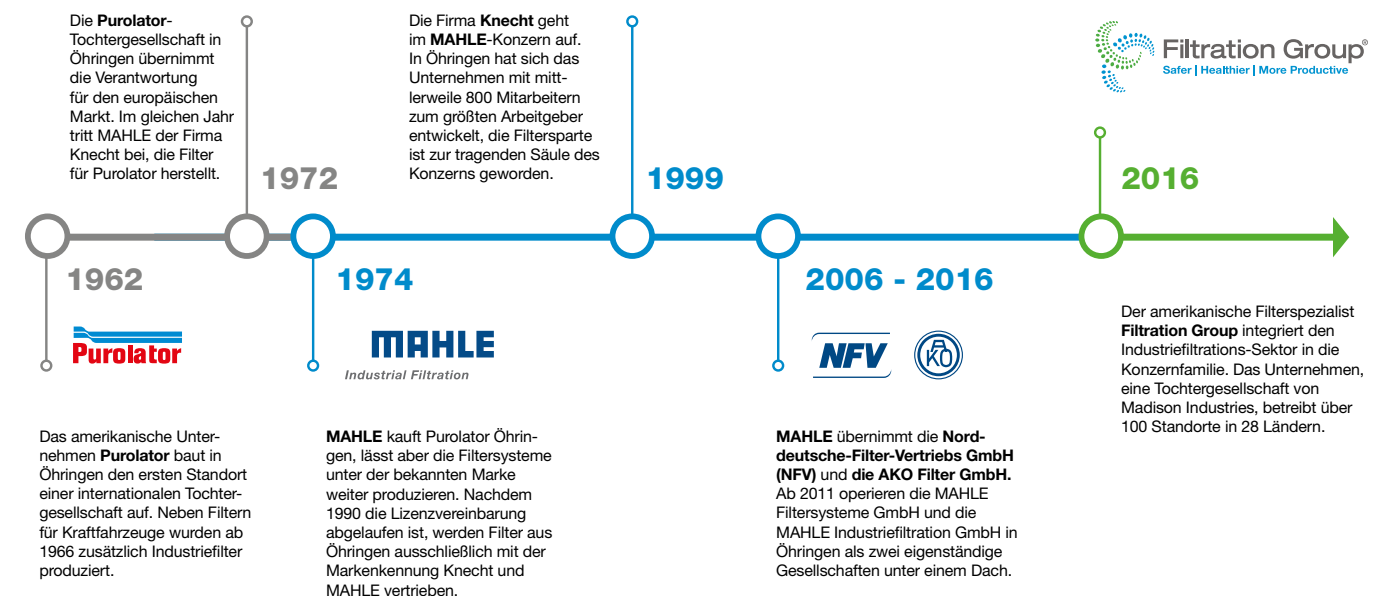
Von Filtration über Materialwissenschaften bis hin zu medizinischen Anwendungen sind wir das einzige Unternehmen, das in der Lage ist, umfassende Lösungen anzubieten und unvergleichliche Produkte und Services für eine Reihe von Branchen zu liefern. Mit branchenführenden Lösungen über das gesamte Filterspektrum können Sie von uns umfängliche Erfahrung erwarten, egal was Ihr aktueller oder zukünftiger Bedarf ist.

Am Ende profitieren alle: die Mitarbeiter, die Umwelt und das Unternehmen. Damit werden wir in vollem Umfang unserem Credo gerecht:

WIR BEGEISTERN UNSERE KUNDEN.

ZUR GESCHICHTE

Die Filtration Group Industrial bietet bereits seit über 50 Jahren leistungsfähige Systeme zur Filtration feinsten Partikel aus der Luft und ist heute einer der führenden Hersteller in der Entstaubungstechnik und der Ansaugluftfiltration weltweit. Unsere Filtermedien, Filterkomponenten und Anlagen zur Reinhaltung von Luft und Gasen steigern Ihre Produktivität und Anlagensicherheit, tragen zur Produktrückgewinnung sowie mehr Umweltschutz und Arbeitssicherheit bei.



PRODUKTION

REIBUNGSLOSE PROZESSE IN IHRER REINSTEN FORM

Unsere Filterkomponenten und Systeme tragen in der Metallverarbeitung und Oberflächentechnik wirkungsvoll dazu bei, Ressourcen zu schonen, den Verschleiß zu reduzieren und die Maschinenauslastung zu optimieren. Patronen- und Plattenfilter sorgen für die zuverlässige Reinigung staub- und ölhaltiger Luft in Ihrer gesamten Produktion.

FILTERSYSTEME FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

Bei der Bearbeitung von Grauguss, Automatenstählen und Messing entstehen kurze Späne und ein erheblicher Feinstaubanteil. FGI Entstaubungssysteme scheiden die groben Späne im Eintrittsbereich wirkungsvoll ab und reduzieren die Staubbelastung der Maschine und der Umgebung – mit maximaler Filterelementstandzeit durch optimierte Strömungsführung.

KOMPONENTEN FÜR MAKELLOSE OBERFLÄCHEN

Unsere Filterkomponenten haben sich weltweit in der Oberflächentechnik, in Pulverbeschichtungsanlagen und Strahlanlagen bewährt. Sie machen mit jeder Art von Staubbelastung kurzen Prozess: beim Flammsspritzen, Schleifen und Polieren oder in der Nasslack-Overspray-Absaugung großer Lackierstraßen.

SAUBERE LUFT DURCH AEROSOLABSCHIEDER

Für die effiziente Abscheidung von Kühlschmierstoffemulsionen und Ölen aus der Luft sind unsere innovativen Ölaerosolabscheidergeräte (LGA) die wirtschaftlichste Lösung. Durch Koaleszer- oder mechanische Verfahren werden kleinste Öltröpfchen abgeschieden, abgeleitet und wieder in den Kühlschmierstoffkreislauf der Werkzeugmaschine zurückgespeist.

ANWENDUNGSBEREICHE:

- Schweißen, Schweißrauchabsaugung
- Overspray- / Nasslackabsaugung in großen Lackierstraßen
- Pulverbeschichtungsanlagen, Strahltechnik
- Trockenbearbeitung, Flammsspritzen, Schleifen, etc.
- Absaugung von Laserschneidanlagen
- Ölaerosolabscheidung (Öl / KSS in der Luft)

IHRE VORTEILE:

- Polyester- und zellulosebasierende Filtermedien mit PTFE Membran, Nano- oder Meltblownfasern
- Maximale Filterfläche auf engstem Raum durch Faltenbeabstandungstechnik (Pleat-Lock / Nocke)
- Abreinigungssystem (RLD) für optimale Elementabreinigung bei hohem Differenzdruck
- Koaleszer-Prinzip zur Aerosolabscheidung



CFE™ Kompaktfilter



Filtermedien zur Lackabscheidung



Aerosolnebelabscheider LGA



Quick-Lock Element

BAUBRANCHE

DA BLEIBT VIEL HÄNGEN

Seit Jahren leisten FGI Filtrationslösungen in mobilen Maschinen führender Hersteller weltweit ganze Arbeit.

LUFTREINHALTUNG IN MOBILEN MASCHINEN

Baumaschinen, wie z. B. Gesteins- oder Tunnelbohrmaschinen, müssen auch unter hoher Staubbelastung zuverlässig arbeiten. Diese staubbeladene Luft wird von unseren abreinigbaren Filterelementen kontinuierlich gereinigt. Für den Einsatz in mobilen Arbeitsmaschinen haben wir spezielle Patronenfilter und Filterzellen in platzsparender, kompakter Bauweise entwickelt. Die leistungsfähigen Filterelemente und darauf abgestimmte Abreinigungseinheiten sorgen, zum Beispiel auch bei der Fassadenreinigung, der Schienenreinigung und in Saugbaggern, für hohe Betriebssicherheit.

ANWENDUNGSBEREICHE:

- Tunnelbau (Zementstaubabsaugung)
- Übertage / Untertage / Minen
- Saugbagger
- Bausanierung
- Werkzeugabsaugung (Schlitzfräsen, Bohren etc.)
- Gesteinsbohrmaschinen / Gesteinsbrecher
- Staubarten, z.B.: Zementstaub, Gesteinsmehl, Gips etc.

IHRE VORTEILE:

- Robuste, differenzdruckfeste Filterelemente
- Optimale Filterleistung, auch bei hoher Staubbelastung
- Hohe Abscheidegrade und gute Abreinigbarkeit
- Spezielle Filtermedien mit PTFE-Membrane
- Konische Filterelemente für mehr Performance
- Korrosionsbeständige Filterelemente

Konisches Hochleistungselement

Kompaktfilterelement für Tunnelbohrmaschinen

INDUSTRIELLE LEBENSMITTELVERARBEITUNG

MEHR SICHERHEIT UND EFFIZIENTE PRODUKTRÜCKGEWINNUNG

FGI Filterelemente und Abreinigungseinheiten mit FDA und EU 10/2011 Zulassung lassen sich optimal auf jeden Prozess abstimmen.

EFFIZIENTE RÜCKGEWINNUNG WERTVOLLER PULVER

Bei der Herstellung von Zucker und Süßstoffen, Kakao, Schokolade, Verdickungsmitteln, Molkereiprodukten und Aromastoffen ermöglichen FGI Luftreinhaltungselemente die Rückgewinnung feinsten Partikel und die Abscheidung von Verunreinigungen aus der Luft. Sie minimieren die Staubbelastung und schaffen so die Grundvoraussetzung für Hygiene, Qualität und saubere, wirtschaftliche Prozesse.

Die hocheffizienten Filtersysteme, Abreinigungseinheiten, Filtersteuerungen, Entstaubungsgeräte mit FDA- und EU 10/2011 Lebensmittel-Zulassung sind optimal auf die spezifische Staubbelastung des Prozesses abgestimmt. So sind hohe Abscheideleistungen, wirtschaftliche Produktrückgewinnung und die Erfüllung sämtlicher Sicherheits- und Umweltauflagen sichergestellt. Unsere Produkte sind extrem langlebig, benötigen wenig Wartungsaufwand und überzeugen ökonomisch wie ökologisch.

ANWENDUNGSBEREICHE:

- Pneumatische Förderung
- Trockner/Mischer
- Pulverhandlung
- Siloaufsatzfilter, Bunkerfilter
- Von integrierbare Kleinentstauber bis zu großen Zentralabsauganlagen
- Filter für den Ex-Bereich

IHRE VORTEILE:

- Speziell entwickelte FDA-Filtermedien
- Lebensmittelechte Formdichtungssysteme
- Kundenspezifische Ausführung
- Totraumfreie Filterelemente
- Waschbare Filter
- Unten offene Faltung

Totraumfreie
Filterelemente

Konisches Filterelement mit
Drahtgewebeverstärkung

FG iFix-Technologie

CHEMISCHE INDUSTRIE UND PHARMA

FEINSTE FILTRATION GARANTIERT MAXIMALE HYGIENE



Filterelemente mit weißem,
elektrisch ableitfähigem
Membranmedium

Für sichere Entstaubung und saubere Prozessleistung bieten wir ein breites Lösungsspektrum von waschbaren Filterelementen über kompakte, robuste und leicht integrierbare Kleinentstauber, wie Mischer-Aufsatzfilter und Produktabscheider, bis hin zu großen Zentralabsaugungsanlagen und Filtern für den Ex-Bereich.

FÜR DIE CHEMISCHE UND PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE

bieten wir ökologisch und ökonomisch überzeugende Lösungen, die den weltweit steigenden Anforderungen an Prozessqualität, Reinheit, Sicherheit und Umweltschutz nachhaltig gerecht werden. Ob bei der Herstellung von Chemieprodukten, Farben, Lacken und Pflanzenschutzmitteln oder in Abfüll- und Verpackungsmaschinen, bei Transportvorgängen, bei Trocknungsvorgängen in Wirbelschicht- oder Sprühtrocknern – unsere hochwertigen, nach FDA- und EU 10/2011 zugelassenen Filterelemente erzielen durch effektive Abreinigungssysteme in Kombination mit PTFE-Membranfiltermedien hohe Filtrationsleistungen und wirtschaftliche Standzeiten für einen störungsfreien Betrieb.

FG iFix ist ein speziell entwickeltes Filterelement mit einem auf der Reingasseite integriertem Faltenfixierungssystem das garantiert, dass sich keinerlei Ablagerungen wie an herkömmlichen Bänderolen bilden und schließt den Eintrag von Fremdstoffen in das Produkt vollständig aus.

ANWENDUNGSBEREICHE:

- Tablettenherstellung / Pelletieren
- Mischen, Trocknen, Fördern von sensiblen Pulvern
- Staubarten wie Talkum, Titandioxid, Kunststoffpulver, etc.

Multijetdüse (MJD)



IHRE VORTEILE:

- Hohe Filterflächenbelastung und Abscheidegrade
- Gute Abreinigbarkeit (Multijet- und Rotationsluftdüse)
- Thermische und chemische Beständigkeit
- Hervorragende Hydrolysefestigkeit
- Optimierte Filtermedien, wie Polyphenylsulfid mit PTFE-Membran oder Mikroglassaservlies
- Drahtgewebe-Hinterlegung für höhere Stabilität der Falten
- Bestehende Anlagen können 1:1 mit FG iFix-Elementen ausgestattet werden



DIE LEISTUNG LIEGT IN DER LUFT

Unsere Filterkomponenten und Komplettsysteme werden bereits in der Entwicklung auf maximalen Ertrag bei minimalen Betriebskosten ausgelegt.

EFFEKTIVE ENERGIEERZEUGUNG BRAUCHT SAUBERE LUFT

In der Energietechnik geht es darum, zum Beispiel mit Gasturbinen oder Windkraftanlagen, Leistung ohne Unterbrechung sicherzustellen. Dazu muss die Ansaugluft stets optimal aufbereitet und filtriert werden. Unsere speziell für die Ansaugluftfiltration entwickelten Filtersysteme und Filterelemente spielen hier ihre Vorteile voll aus. Sie filtern mit hoher Leistungsdichte, minimieren den Verschleiß an Turbinenschaufeln und elektronischen Bauteilen in Windkraftanlagen und tragen zur kontinuierlich wirtschaftlichen Energieversorgung bei.

ANSAUGLUFTFILTER FÜR GASTURBINEN

Die abreinigbaren und statischen FGI Filterelemente sind kompakte, robuste Systeme mit niedrigem Differenzdruck, langen Standzeiten und sehr guten Abscheideleistungen. Unser Portfolio reicht von Filtervlies über Kompakt- und Taschenfilter bis hin zu sterngefalteten Rundfilterelementen.

FILTERSYSTEME FÜR DIE TURMBELÜFTUNG

Der Turm jeder Windkraftanlage beherbergt zentrale Steuerungseinheiten sowie die Turbine für den Stromgenerator. Ein Ansaugluftfilter System verhindert die Überhitzung der Technik, indem sie die Temperatur mit kühler Umgebungsluft reguliert. Aus dieser angesaugten Luft müssen Salzpartikel und Feuchtigkeit gefiltert werden, um eine Korrosion an der Turbine und anderen technischen Geräten zu vermeiden. Die neue Generation des Zuluftfiltrationssystems von Filtration Group Industrial, wird mit einem speziellen Kunststoffgehäuse und dem patentierten, effizienten DropSafe™ Taschenfilter den Forderungen der Windrad-Hersteller nach optimalem Design und maximaler Leistung gerecht.

ANWENDUNGSBEREICHE:

- Ansaugluftfiltration in Gasturbinen, Kraftwerksanlagen und Windkraftanlagen
- Produktionsprozesse, z.B. Herstellung von Siliziumkristallen für Solarzellen
- Alle Stäube aus der Umgebungsluft, Wüstensand, Industriestäube, Stäube aus Produktionsprozessen
- Siloaufsatzfiltration



Abreinigbares Filterelement für Gasturbinen



Dropsafe™ Taschenfilter für die Ansaugluftfiltration



Turmklimatisierungssystem (TCU) für Windkraftanlagen



LÖSUNGEN GENAU NACH IHREN WÜNSCHEN

Spezielle Staubprobleme erfordern durchdachte Lösungen. In Kooperation mit unseren Kunden entwickeln wir optimal auf sie abgestimmte Lösungen.

ANWENDUNGSBEREICHE:

- Filterlösungen für Industriestaubsauger / Hausgeräte, z.B. plissierte Rundfaltenfilter oder plissierte Flachfaltenfilter
- Filterlösungen für Elektrowerkzeuge und für die Kühlung / Klimatisierung von Zügen und Sonderfahrzeugen
- Tonerfilter
- Filterlösungen für die Kabinenluft
- Filterlösungen für Sonderanforderungen, wie z. B. Glasfaserstäube, klebrige Stäube, Papierfasern, Siliziumstäube, etc.
- Drahtgewebe-Filterelemente für die Entstaubungsfiltration in Fördereinrichtungen von Silofahrzeugen
- Plissierte Filterelemente mit speziellen Filtermedien und kundenspezifischen Befestigungssystemen für unterschiedliche Anwendungen, wie z.B. pneumatische Förderung und Trockneranwendungen

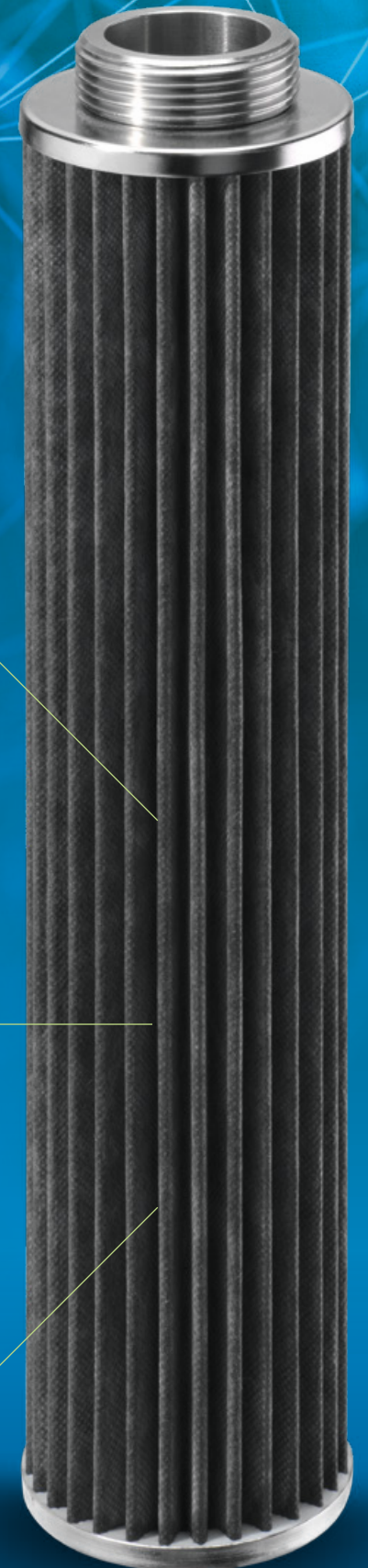
- Individuelle Anschlussmöglichkeiten
- Endscheiben aus speziellen Stählen oder Kunststoffen
- Totraumfreie Dichtungssysteme

- Anpassbare Falentiefe und Elementabmessungen
- Faltenrückenverstärkung mit Edelstahl Drahtgewebe
- Leitfähige Filtermaterialien mit PTFE Membran und FDA und EU 10/2011 Zulassung

IHRE VORTEILE:

- Ganzheitliche Systemlösungen durch Entwicklungspartnerschaft
- Optimal abgestimmte Filterperformance
- Flexibilität der Ausführungen
- Eigener Musterbau / Prototypenbau
- Universelle Applikationen
- Breites Technologie- und Anwendungs-Know-how
- Konstruiert und geprüft nach DIN- und ISO-Normen mit entsprechenden Branchenzulassungen

- Kleber mit verbesserter chemischer Beständigkeit und für erhöhte Temperaturen
- Individuelle Beschriftung und Verpackung
- Kundenschutz möglich



TECHNOLOGIE FÜR HÖCHSTE EFFIZIENZ

Filtrationslösungen der Filtration Group Industrial setzen immer wieder Maßstäbe in puncto Leistung, Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit. So entwickelten wir das leistungsfähigere und standzeitoptimierte konische Filterelement und haben das Patent auf hocheffiziente Abreinigungseinheiten.

VOM FILTERMEDIUM BIS ZUM ABREINIGUNGSSYSTEM: Schon immer waren wir mit unseren Entwicklungen voraus, um Maßstäbe für unsere Kunden zu setzen. Unsere innovativen Luftfiltrationslösungen spielen heute eine immer wichtigere Schlüsselrolle für einen störungsfreien Betrieb und effiziente Produktionsprozesse.

Mit umfassender anwendungstechnischer Erfahrung optimieren wir das Gesamtsystem – vom Filtermedium über Filterelemente und speziell entwickelten Abreinigungssystemen bis hin zur Differenzdrucksteuerung. Das perfekte Zusammenspiel sichert Ihnen zuverlässige, hochwirksame Filteranlagen mit hohen Standzeiten.

Die Bandbreite der Lösungen reicht von Filtermedien, Kompakt- und Taschenfiltern, waschbaren Filterelementen und Filterzellen über kompakte, robuste und leicht integrierbare Kleinentstauber, bis hin zu großen Systemlösungen oder Filter für den Ex-Bereich, die den neuesten ATEX-Richtlinien entsprechen.

IHRE VORTEILE:

- Hohe Abscheideleistung
- Niedriger Druckverlust
- Gutes Abreinigungsverhalten
- Hohe Beständigkeit
- Hohe Filterstandzeiten
- Perfekte Faltenbeabstandung

Filterelemente

Breite Auswahl an hochwertigen, plissierten Filterelementen in konischer und zylindrischer Ausführung oder als Kompaktfilterelement (CFE™).

Abreinigungseinheiten

Energieeffiziente, geräuscharme Abreinigungseinheiten für lange Filterstandzeiten und einen optimalen Betrieb Ihrer Entstaubungsanlage.

Ölaerosolabscheider (LGA)

Effiziente und wartungsarme Ölnebelabscheidung an Werkzeugmaschinen mittels Koaleszerprinzip.

Filtermodule

Kompakte Filtermodule für die Abscheidung von industriellen Stäuben und für die Ansaugluftfiltration von Windkraftanlagen.

iFix-Technologie

Speziell entwickeltes Filterelement mit einem auf der Reingasseite integriertem Faltenfixierungssystem.

Ersatzteile und Zubehör

Wirtschaftlicher Anlagenbetrieb mit geringem Druckluftverbrauch durch optimal abgestimmte Steuerungssysteme und Anlagenkomponenten.

OPTIMIERT BIS INS KLEINSTE

Wir tun alles für mehr Filterperformance. Die Gründlichkeit, mit der wir Lösungen bis ins Detail perfektionieren und individuell auf die Anwendungen unserer Kunden abstimmen, ist sicher einer der Gründe für unseren weltweiten Erfolg. Denn wie kein anderer kennen wir die komplexen Zusammenhänge in der Filtertechnik aus vielen Branchen und aus eigener Forschung und Entwicklung.

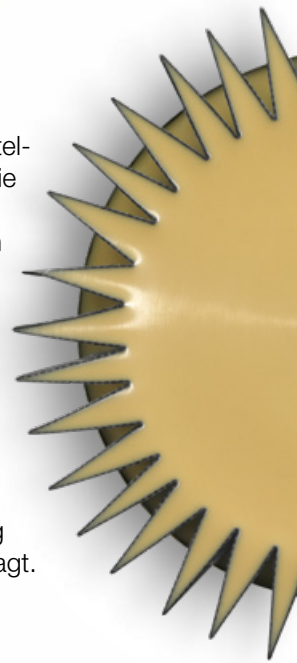
FILTERELEMENTE MIT KONISCHER BAUFORM

Filterelemente in konischer Bauform bieten deutliche Vorteile gegenüber der zylindrischen Variante. Konische FGI Filterelemente können ohne großen Aufwand deutlich die Leistung einer Anlage steigern. Durch stark reduzierte Aufströmgeschwindigkeiten und ein besseres Abreinigungsverhalten können sie bis zu 30 % höher belastet werden und erreichen deutlich mehr Betriebsstunden.



FILTERELEMENTE MIT UNTEN OFFENER FALTUNG

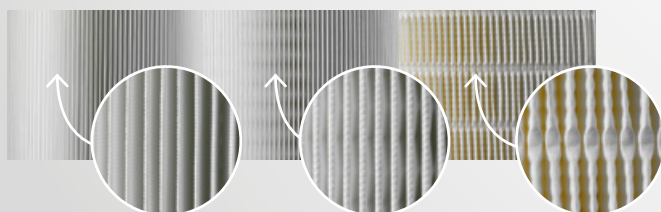
Speziell für unsere Kunden im Lebensmittel- und Pharmabereich haben wir tottraumfreie Filterpatronen in unterschiedlichen Dimensionen entwickelt. Die Kombination aus einem perfekt gefertigten Faltenstern mit unten offener Faltung und speziell entwickelten Formdichtungssystemen bietet keine Möglichkeit für Produktablagerungen. Die abnehmbaren Dichtungen sind wasch- und austauschbar und erlauben auch den waagerechten Einbau der Filterelemente. Solche speziellen Filterelemente in tottraumfreier Ausführung werden im Markt immer stärker nachgefragt.



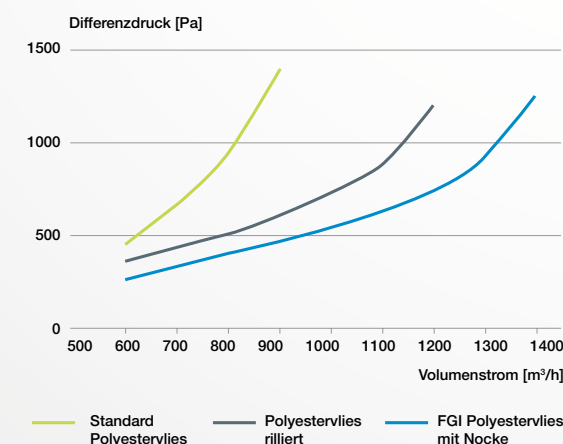
FALTENBEABSTANDUNGSTECHNIKEN

Wir legen Filter perfekt in Falten, nutzen Nocken und Linsenprägung, um den perfekten Abstand zu erhalten – für mehr Performance und lange Lebensdauer. So kann auch noch bei hoher Staubbelastung und hohen Differenzdrücken die gesamte Filterfläche (bei 50 mm Faltentiefe) bis in den Faltengrund ausgenutzt werden.

Polyestermedium mit Standardfaltung Polyestermedium mit Nockentechnologie Zellulosemedium mit Linsenprägung (Pleat-Lock)



Klarer Leistungsvorteil durch Nockentechnik:
Mehr Volumenstrom bei niedrigem Differenzdruck



iFix-TECHNOLOGIE

Sterngefaltete FGI Staubfilterelemente mit der iFix-Technologie werden zur Abscheidung feinsten Partikel aus Gasen eingesetzt. Das staubbeladene Gas durchströmt das Filterelement von außen nach innen und tritt durch die obere offene Endscheibe aus. Der aufgebaute Filterkuchen wird mittels Jetpulse oder durch eine Rotationsluftdüse effizient und schonend abgereinigt. Das FG iFix-System ersetzt herkömmliche Faltenstabilisierungssysteme auf der Produktseite (Rohgasseite). Dies garantiert, dass sich keinerlei Ablagerungen wie an herkömmlichen Bänderrollen bilden und schließt den Eintrag von Fremdstoffen in das Produkt vollständig aus. Speziell bei der Verwendung von Membranfiltermaterialien löst die FG iFix-Technologie langjährige Problemstellungen am Markt.



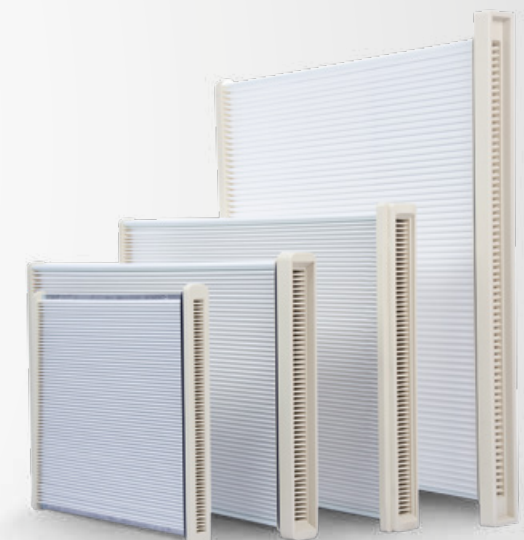
KOMPAKTFILTERELEMENTE (CFE™)

ANWENDUNGSBEREICHE:

- Schweißrauchabsaugung und Laserschnitt
- Automobilindustrie und Lackierkabinenabsaugung
- Berg- und Tunnelbau
- Pulverhandling, Wiegen, Fördern und Mischen

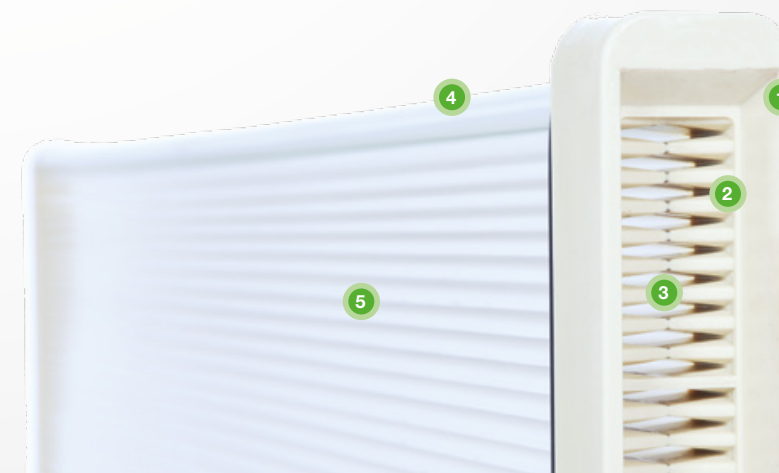
IHRE VORTEILE:

- Bis zu 3 mal mehr Filterfläche im Vergleich zu herkömmlichen Filtertaschen
- Selbsttragende Konstruktion - keine Stützkörper
- Hohe Abscheideleistung - geringe Emissionen
- Längere Standzeiten (durch starre Elementkonstruktion)
- Einfache, schnelle und saubere Montage
- Einbau in bestehende Anlagen möglich



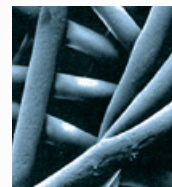
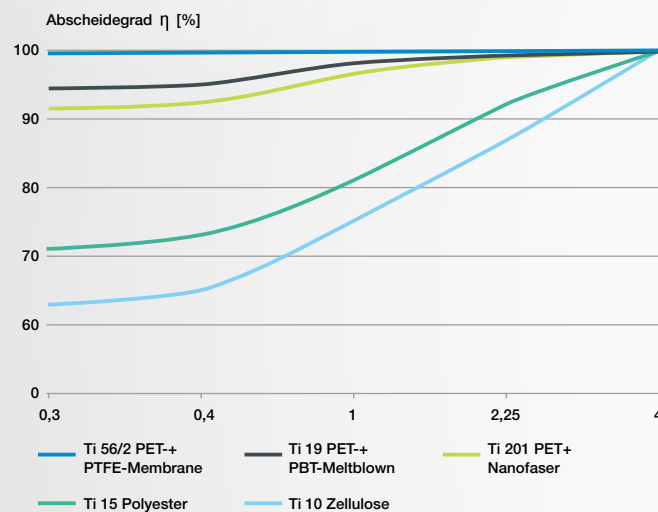
BESONDERE PRODUKTMERKMALE:

- 1 Extrem stabiler Elementkopf
- 2 Venturiförmige Konstruktion für optimalen Luftstrom
- 3 Hohe Formstabilität aufgrund durchgehend verbundener Faltenspitzen
- 4 Kantenschutz für erhöhte Stabilität
- 5 Spezielle Filtermedien für eine Vielzahl von Anwendungen

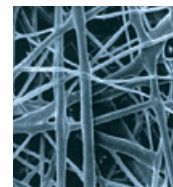


MAXIMALE LEISTUNG BIS IN DIE KLEINSTE PORE

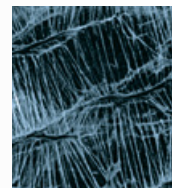
Die Entwicklung innovativer Filtermedien beherrschen wir bis ins kleinste Detail und realisieren Medien, zum Beispiel auch mit Nanobeschichtung. Mit unserer Kernkompetenz bieten wir für die anspruchsvollen Einsatzbereiche unserer Kunden eine Vielzahl qualitativ hochwertiger Filterwerkstoffe auf Polyester- oder Zellulosebasis, die mit verschiedenen Veredelungstechniken für nahezu jede Anwendung abgestimmt werden können.



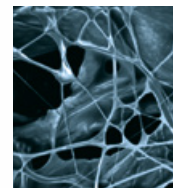
Ti 15
Polyestervlies



Ti 19 Mischfaser +
Meltblownfasern



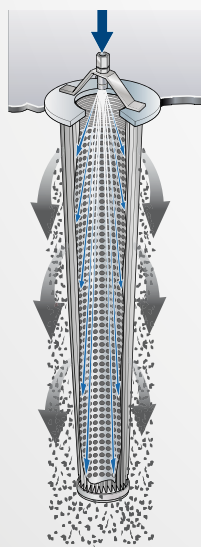
Ti 56 Polyester mit
PTFE Membran



Ti 206 Zellulose
mit Nanofasern

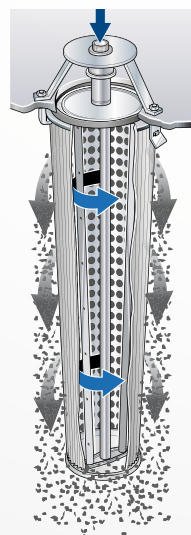
MULTIJETDÜSE: Abreinigungseinheit mit Druckimpuls

Unsere optimierte Multijetdüse (MJD) ist das kostengünstige und äußerst effektive Druckstoßabreinigungssystem für sterngefaltete banderolierte Filterelemente (konisch oder zylindrisch). Durch gezielte Luftführung (kurzer Druckstoßimpuls gegen die Strömungsrichtung) wird eine gleichmäßige Abreinigung über die gesamte Filterelementlänge erreicht.



ROTATIONSLUFTDÜSE: Abreinigungseinheit für konische und zylindrische Filterelemente

Die wirtschaftliche Rundumlösung für sterngefaltete konische oder zylindrische Filterelemente. Mit unseren Rotationsluftdüsen (RLD/RLK) erreichen Sie eine effiziente, gleichmäßige Abreinigung über die gesamte Filterlänge. Der Staubfilterkuchen wird durch rotierende Düsen mit feinen Druckluftstrahlen und gleichzeitigen Rüttelbewegungen in den Filterelementfalten zuverlässig abgereinigt.



VON ALLEM NUR DAS BESTE

FGI AEROSOLABSCHIEDER DER LGA BAUREIHEN

Unsere Ölaerosolabscheidegeräte schützen Mitarbeiter, Betriebsmittel und Produktionsstätten effizient vor Kühlschmierstoffaerosolen und steigern die Produktivität. Mit ihrem hocheffizienten Koaleszer-Prinzip erzielen sie Abscheidewerte bei nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffen und Kühlschmierstoffemulsionen, die weit unter den gesetzlich geforderten Grenzwerten zur Reinhaltung der Luft liegen. Selbst bei sehr hohen Rohgasbeladungen laufen die Geräte zuverlässig mit wirtschaftlichen Wartungsintervallen und Standzeiten bis zu 2 Jahren.



Ölaerosolabscheidegerät LGA 601



Entstaubungsgerät SFR-08

ENTSTAUBUNGSANLAGEN

In unseren Entstaubungsgeräten vereinen wir unsere gesamte Erfahrung. Aus dem Zusammenspiel von FGI Filterelementen, speziell entwickelten Abreinigungseinheiten und optimal ausgelegten Gehäusen entstehen unsere kompakten Entstaubungsanlagen. Unser Standardprogramm beginnt beim kleinen Aufsatzfilter für 30 m³/h und geht bis zur großen Zentralabsaugungsanlage mit bis zu 24.000 m³/h. Bei Bedarf auch mit ATEX- Zertifizierung. Nennen Sie uns Ihre Anwendung – Wir haben die passende Lösung für Sie.

KLIMATISIERUNGSSYSTEME FÜR WINDKRAFTANLAGEN

Wartung und Reparaturen werden für Windkraftanlagen zu einem zunehmend wichtigen Kostenblock. Die Klimatisierung von Windkraftanlagen trägt zur Minimierung der Ausfallzeiten bei. Im Turm der Windkraftanlagen sind sämtliche Steuereinheiten und elektronischen Systeme untergebracht. Während des Betriebes entstehen hohe Temperaturen. Aus diesem Grund müssen die Türme gekühlt werden. Wenn mit Umgebungsluft gekühlt wird, muss diese Luft vorher entfeuchtet und bei Offshore Anlagen auch entsalzt werden, um Korrosion zu verhindern. Filtration Group Industrial bietet hierfür ein speziell entwickeltes System für die effiziente Klimatisierung von Windkraftanlagen (On- und Offshore).



Turmklimatisierungssystem TCU

LÖSUNGSKOMPETENZ

OPTIMALE FUNKTIONALITÄT – REINE AUSLEGUNGSSACHE



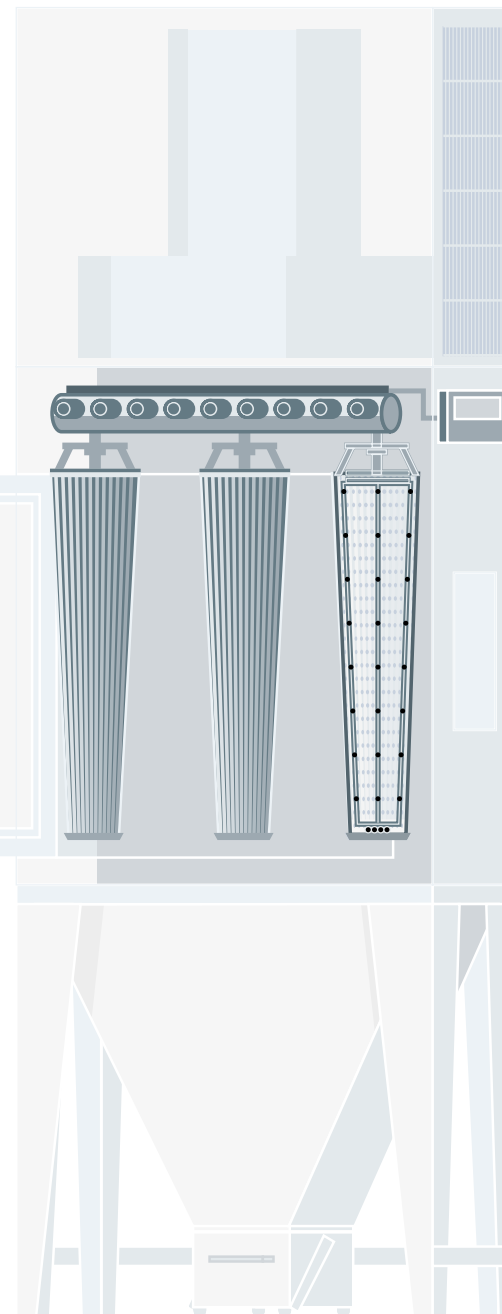
Staub ist nicht gleich Staub. Jedes Verfahren ist mit einer ganz speziellen Staubbelastung verbunden. Eine technisch wie wirtschaftlich optimale Filterauslegung ist wegen der Vielfalt der zu berücksichtigenden Informationen, Daten, Fakten und Systemparameter eine komplexe Aufgabe, die erfahrene Spezialisten erfordert.

AUFGRUND JAHRZEHNTELANGER ERFAHRUNG

als innovativer Entwicklungspartner und zuverlässiger Lieferant führender Hersteller, bieten wir Ihnen bei der Auslegung und Integration des geeigneten Filtersystems für die Luftreinhaltung das entscheidende Plus an Kompetenz und damit mehr Leistung für Ihren Filtrationsprozess. Mit engagierten Engineering-Experten, umfassender Applikationserfahrung und modernen Tools stellen wir die technisch und wirtschaftlich optimale Auslegung der Filtrationstechnik sicher.

UNSERE BERATUNGS- UND ENGINEERING LEISTUNGEN

- Analyse der Problemstellung, Ermittlung der Auslegungsparameter (Anwendungsfall, Betriebstemperatur, Aufstellort, Luftvolumen, Volumenstrom, Gaszusammensetzung / Wassergehalt, Staubart / Staubmenge / Partikelgröße / Schüttdichte, Mindestbetriebsstundenzahl, max. Reststaubgehalt, ATEX-Zone)
- Empfehlung für die Filtrationsaufgabe: Filtermedium, Elementtyp, Abreinigungssystem
- Auslegung und Konfiguration der Filteranlage: Größe, Form und Leistung
- Projektmanagement
- Ingenieurtechnischer Entwurf und Erprobung
- Elektroinstallationsplanung und Steuerungssysteme
- 2D-Zeichnungen und vollständige
- 3D-Modellierung
- Betriebskosten- und Wirtschaftlichkeitsberechnung
- Laborsimulationen und Applikationstests



TECHNIKUM UND LABOR

DIE BESTEN FILTER ALS MARKENZEICHEN



FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG IN EIGEMEM LABOR

In eigenem Forschungs- und Entwicklungslabor schaffen wir die Basis für wegweisende Innovationen. Mit moderner Anwendungstechnik führen wir Grundsatzversuche, Volumenstrommessungen, Probenuntersuchungen, Korngrößenanalysen sowie Druck- und Dichtheitsprüfungen durch. Um unter härtesten Alltagsbedingungen zu testen, starten wir zum Beispiel auch Praxis-Prinzip-Versuche mit Testfiltern bei unseren Kunden vor Ort. Mit der kontinuierlichen Weiterentwicklung von Werkstoffen und Fertigungstechnologien verfolgen wir ein klares Ziel: optimale Produkte für einen störungsfreien und wirtschaftlichen Betrieb.

EIGENE PRÜFSTÄNDE FÜR SCHNELLE ERGEBNISSE

Mit unserem Retentionsprüfstand nach VDI/ DIN-Richtlinie 3926 können filtertechnische Kenngrößen, speziell über das Abreinigungsverhalten, ermittelt werden. Bei Bedarf kann eine Einzelprüfung und Zertifizierung von Filterelementen in H14-Qualität auf eigenem HEPA-Prüfstand nach DIN EN 60335-2-69-AA angeboten werden. Auch Filtertests nach EN779:2012 / ISO 16890 / Ashrae 52.2 können auf unseren eigenen Prüfständen durchgeführt werden.

TECHNIKUM UND LABOR – LEISTUNGEN FÜR SIE

Für die Analyse von Applikationen und zur Beurteilung der Filtrations-Effizienz können wir in unserem Technikum und unseren Labors eine Vielzahl von Untersuchungen für Sie durchführen – unter anderem:

- Definition der Abscheideleistung auf unserem Retentions-Prüfstand
- Ermittlung der Lebensdauer von Filtermedien in Anlehnung an die VDI-Norm 3926
- Validierung und Dokumentation
- Mikroskopische Analysen und Untersuchungen von Filtermedien und Stäuben im Rasterelektronenmikroskop, kombinierbar mit der Mikrosonde
- Spektralanalyse der Zusammensetzung einer Feststoffprobe
- Bestimmung von Reinheitsklassen mit automatischen Partikelzählern
- Partikelverteilungsanalyse von trockenen und nassen Proben
- Simulation von IFA-Retentionsprüfungen

ALLES AUS EINER HAND

IM SERVICEUMFANG ENTHALTEN: UNSER ANTRIEB, SIE ZU BEGEISTERN

ERSATZTEILE

Lagerhaltung ohne Lücken

Unser leistungsfähiger Ersatzteilservice hält ein breites Spektrum an Ersatzfilterelementen weltweit verfügbar. Die Filterelemente für den Ersatzbedarf werden nach denselben strengen Fertigungskriterien wie alle FGI Filterelemente hergestellt – auf Wunsch auch als kundenspezifische Sonderausführungen. Unsere weltweiten Partner sichern die schnelle Versorgung mit Original-Filterelementen, wo immer sie gebraucht werden. Hinzu kommen zu baugleiche Filterelemente zu anderen Herstellern – natürlich in Filtration Group Industrial Qualität.

WARTUNGSVERTRAG

Auf der sicheren Seite

Um Störungen und vorzeitigen Verschleiß zu verhindern, sollte Ihre Anlage mindestens einmal jährlich überprüft und gewartet werden. Besser noch: Sie nutzen unseren Wartungsvertrag. Er beinhaltet alle vorgeschriebenen Wartungsarbeiten und ist genau auf Ihren Bedarf zugeschnitten.

SCHULUNG

Wir machen Sie auf den Punkt fit

Die richtige Handhabung von Filtersystemen ist eine wichtige Voraussetzung für die optimale Funktionalität einer Anlage. Deshalb sollte jemand ans Werk gehen, der sich auskennt. Das kann entweder unser professionelles Service-Team sein oder Ihre eigenen Mitarbeiter, die wir in Schulungen gerne zu Experten für Ihre Filteranlagen machen.

SERVICE

Service ohne Grenzen

TECHNISCHE BERATUNG: Filtration Group Industrial bietet Ihnen den direkten Zugang zu einem Team von Filtrations-Experten mit spezifischer Erfahrung in der Luftreinhaltung

INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME von Anlagen: Fristgerechte Fertigstellung schlüsselfertiger Anlagen und Mitarbeiter-schulung vor Ort

WARTUNG von FGI Filteranlagen und Fremdfabrikaten

REPARATUR aller Komponenten von FGI Filteranlagen und Fremdfabrikaten

DIAGNOSEN UND ANALYSEN vor Ort: Umfassende Analytik, Expertise, Konditionierung und Monitoring – auch in Zusammenarbeit mit führenden Instituten

ANLAGENOPTIMIERUNG: Verbesserung der Filtrationsleistung, Minimierung der Ausfallzeiten, Minimierung von Produktionsstörungen,

PRÄVENTIVES WARTUNGSKONZEPT, Modernisierung bestehender Filteranlagen

ANALYSE UND OPTIMIERUNG Ihrer Prozesse und Filtrationsaufgaben

BESTIMMUNG DER FILTRIERBARKEIT vor Ort

VIELZAHL AN ALTERNATIVEN zu Wettbewerbsprodukten

LEISE, SPARSAM, EFFEKTIV: DER RAUMLUFTFILTER SILENTCARE

MIT DEM RAUMLUFTFILTER SILENTCARE

präsentiert Filtration Group Industrial ein Gerät auf der Höhe der Zeit. Ausgestattet mit einem HEPA-Filter in der Abscheideklasse H14 nach EN1822 eliminiert das formschöne Gerät 99,995 % aller luftgetragenen Schadstoffpartikel - Viren inklusive. Dabei ist der SilentCare so leise, dass man ihn kaum hört. Seine herausragenden Eigenschaften und die kompakten Ausmaße prädestinieren den neuen Raumluftfilter von Filtration Group Industrial für den Einsatz in Büro- und Besprechungsräumen sowie in Bereichen mit hoher Personenfrequenz.

SILENTCARE VERBINDET SCHÖNHEIT MIT INNEREN WERTEN

Im schicken, pulverbeschichteten Stahlblechgehäuse des SilentCare steckt innovative Filtertechnik: Das nach der europäischen Norm EN1822 zertifizierte Filtermedium befreit die Umgebungsluft zuverlässig von Aerosolen. Die Mikroglasfaser-schicht, in der die Luft filtriert wird, ist zwischen zwei Polyestervliesen eingebettet. Ein Kontakt mit dem Filtermedium ist damit ausgeschlossen.

IHRE VORTEILE:

- Filtert 99,995 % aller aerosolgetragenen Feinstpartikel mit einem HEPA-Filter H14
- Leiser als ein normales Gespräch (Stufe 1 ca. 35 dB (A))
- Benötigt nur wenig Platz und hat einen sehr niedrigen Energieverbrauch
- Sieht gut aus und kann dank seiner Rollen problemlos umplatziert werden
- Wird optional mit Tischplatte, Aktivkohlefilter, Bewegungsmelder oder mit Supersilent-Stufe ausgeliefert



DER SILENTCARE FILTERT:

**99,995 % ALLER
AEROSOLGETRAGENEN
FEINSTPARTIKEL AUS DER
UMGEBUNGSLUFT**

WELTWEIT AN ÜBER 100 STANDORTEN IN 28 LÄNDERN



ADRESSEN

Filtration Group GmbH

Schleifbachweg 45
74613 Öhringen
Deutschland

Telefon: +49 7941 / 6466 - 0
Fax: +49 7941 / 6466 - 429
Email: industrial@filtrationgroup.com

Filtration Group GmbH

Tarpenring 13
22419 Hamburg
Deutschland

Telefon: +49 7941 / 6466-720
Email: separation@filtrationgroup.com

Filtration Group France

2 Place Gustave EIFEL IMMEUBLE DUBLIN
94563 Rungis
Frankreich

Telefon: +33 1 / 45 12 05 30
Fax: +33 1 / 46 87 58 68
Email: industrial.france@filtrationgroup.com

Ihr Kontakt

FILCOM GmbH
Schönbuchstr. 1
D-73760 Ostfildern

Tel: +49 (0) 711-4413322-0
Fax: +49 (0) 711-4413322-22
Mail: info@filcom.de

www.filcom.de

FILCOM[®]
FILTRATION