

Automatik-Kantenspaltfilter AF 75 S / AF 95 S

mit radialer Abstreiferabreinigung
 Gehäuse in Schweißkonstruktion, wahlweise mit Zykлонwirkung
 Anschlußgröße DN 150, DN 200, DN 250 weitere auf Anfrage

1. Kurzdarstellung

Bei der Filtration und Homogenisierung von nieder- und hochviskosen Flüssigkeiten sowie Pasten bieten Filtration Group Automatik-Kantenspaltfilter universelle Einsatzmöglichkeiten.

Die kompakten Inline-Filtersysteme können mit automatischer Abreinigung ausgestattet werden. Der Reinigungsvorgang erfolgt durch Rotation des Filterelementes gegen einen federnd anliegenden Abstreifer. Die Version AF 95 S ist mit tangentialem Zulauf und integrierter Vorabscheidung versehen.

Vorteile:

- Geringe Life-Cycle-Costs, da kein Verbrauch von Filtermaterial
- Abreinigung ohne Filtrationsunterbrechung möglich
- Präzise Abscheidequalität nach Kantenspaltprinzip
- Stabiles Filterelement aus Dreikant-Edelstahldraht auf robustem Tragkörper
- Prozesssicherheit durch effiziente Filterabreinigung
- Lange Lebensdauer aufgrund solider Konstruktion und hochwertiger Materialien
- Filtration Group Baukastensystem für optimale Filterauswahl
- Materialvarianten für vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- Servicefreundliche Handhabung
- Weltweiter Vertrieb

Optional:

- Abnahmen nach DGRL 2014 / 68 / EU AD2000; ASME VIII div. U-Stamp; EN 13445; GOST
- Kundenspezifische Sonderausführungen z.B. Heizmantel, Sonderwerkstoffe, Gehäuseanpassungen



2. Funktionsprinzip

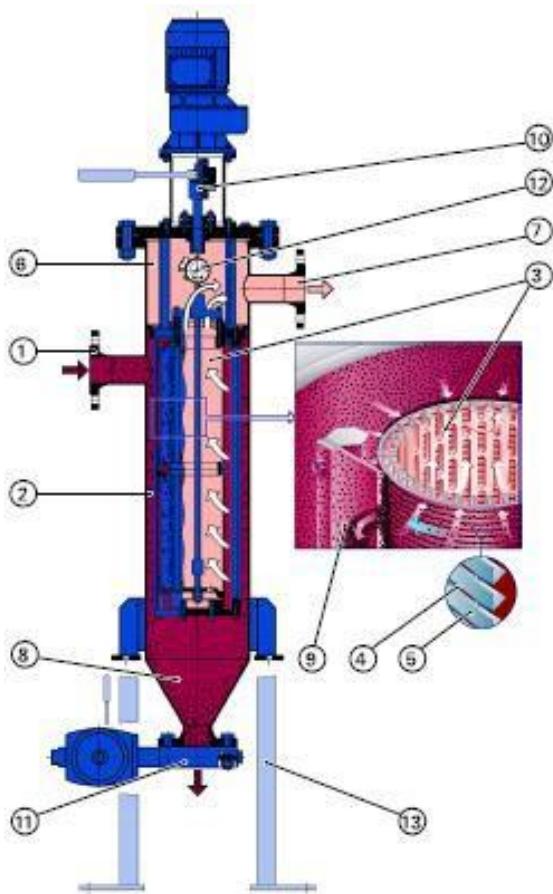
Das Filtration Group Kantenspalt-Filtersystem wird zum Filtrieren und Homogenisieren der unterschiedlichsten Flüssigkeiten und Pasten eingesetzt.

Der kompakte Inline-Filter verbraucht kein Filtermaterial. Somit entfällt eine anschließende Entsorgung.

Durch das Baukastensystem der Filtration Group Kantenspaltfilter können bei Bedarf bis zu drei Filterelemente übereinander angeordnet werden, um große Durchsatzleistungen zu ermöglichen.

Die Abreinigung kann ohne Betriebsunterbrechung automatisch oder halbautomatisch durchgeführt werden. Zum Ablassen der konzentrierten Feststoffe wird das System einfach kurz geöffnet.

Das zu reinigende Medium wird unter Druck oder durch saugenden Betrieb in das Filtergehäuse geleitet. Die Filtration Group Filterelemente werden von außen nach innen durchströmt. Das Abscheiden der Feststoffe geschieht auf der Oberfläche der Dreikantprofile des Filterelementes.



Das Filtrat verlässt das Filtergehäuse oben gegenüber dem Zulaufanschluss. Bei der Version AF 95 S entlastet die integrierte Vorabscheidung das Filterelement von groben und schweren Partikeln durch ein tangential umströmtes Tauchrohr.

Die Abreinigung erfolgt wahlweise bei Erreichen eines voreingestellten Differenzdruckgrenzwertes oder nach Verstreichen einer Zykluszeit. Hierbei werden die Filtration Group Filterelemente gegen federnd gelagerte Abstreifer gedreht. Durch die besondere Spaltgeometrie des Filterelementes wird eine wirksame Abreinigung oder Homogenisierung erreicht.

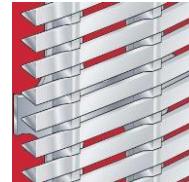
Feste Partikel oder Agglomerate werden von der Oberfläche abgehoben und sinken in den Sammelkonus. Die patentierte Lagerung der Filterelemente (AKF-System) verhindert hohe Axialkräfte und sichert so einen leichten Abreinigungsvorgang.

Der im Sammelkonus abgesetzte Rückstand kann in Stillstandphasen oder während des Betriebs durch das Ablassventil entleert werden.

Im Filtration Group Kantenspaltfilter AF 75 S können Spulen, Spaltrohre und Kantenlochfolien verwendet werden:

Filtration Group Spule (Standard):

- Optimale Abreinigung durch scharfkantiges Dreikantprofil
- Hoher Freiflächeneanteil
- Präzise, kleine Spaltweiten
- Hohe Differenzdruck- und Torsionsfestigkeit
- Verschiedene Materialkombinationen (AL und VA-Ausführungen) möglich



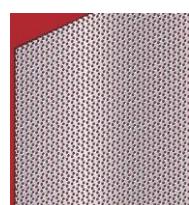
Filtration Group Spaltrohr:

- Hohe Verschleißfestigkeit bei abrasiven Medien
- Stabiles Trapezprofil für hochviskose Medien
- Durchgängig verschweißter Aufbau
- Edelstahl-Ausführung



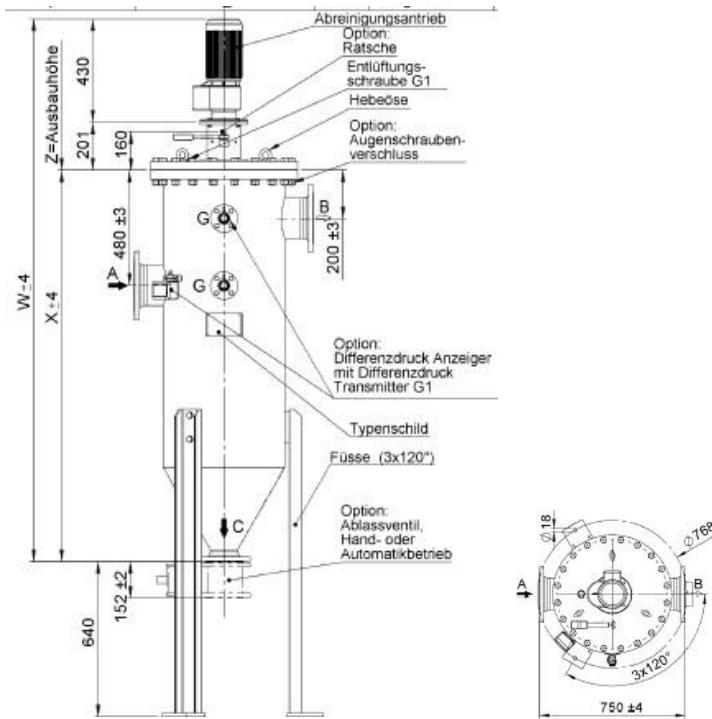
Filtration Group Kantenlochfolie:

- Definierter scharfkantiger Lochdurchmesser
- Asymmetrischer Lochverlauf
- Durchgängig verschweißter Aufbau
- Edelstahl- oder Nickelausführung
- Geeignet für faserige Verschmutzung



- 1 Zulaufanschluss
- 2 Zulaufraum
- 3 Filtration Group Filterelement
- 4 Dreikant-Profilwicklung
- 5 Dreikant-Draht
- 6 Filtratraum
- 7 Ablaufanschluss
- 8 Partikel-Sammelkonus
- 9 Abstreifer
- 10 Abreinigungsantrieb mit Getriebemotor oder Handratsche
- 11 Abläuffenventil automatisch oder handbetätigt
- 12 Differenzdruckanzeiger/-schalter / Manometer Differenzdruckmessgerät mit Transmitter
- 13 Standfüße

3. Technische Daten



Typ	W (mm)	X (mm)	Z (mm)	Inhalt (l)	Gewicht (kg)	Abreinigungs antrieb
AF7592-...-	2083	1900	1490	319	440	Ratsche
AF759-...-	2526	1900	1490	319	460	Getr.-Motor
AF7582-...-	1813	1630	1220	267	410	Ratsche
AF758-...-	2256	1630	1220	267	430	Getr.-Motor
AF7572-...-	1543	1360	950	215	380	Ratsche
AF757-...-	1986	1360	950	215	400	Getr.-Motor

Filterdaten

- Betriebsdruck: - 10 bar, optional 16 bar
- Betriebstemperatur: - 100 °C, optional 200 °C
DGRL 2014 / 68 / EU
- Auslegung: - Gehäuse und Deckel: St / 1.4571
- Materialien: - Innenteile: St / 1.4571 / Al
- Lagerbuchsen: PTFE-Basis
- Dichtungen: FKM (Viton), PTFE
- Spule: 1.4571 oder Al, 1.4571 (Δp max. 30 bar)
- Spaltrohr: 1.4571 (Δp max. 10 bar)
- Element Kantenlochfolie: 1.4571 oder Al, 1.4571 oder Al, Ni (Δp max. 10 bar)
- Anschlüsse und Nennweiten: - A-Zulauf DN150,DN200,DN 250
- B-Ablauf: DN150,DN200,DN 250
- C-Ablass: DN100
- G-Anzeiger: DN25
Alle Einschraublöcher nach DIN 3852 Form X
Flansche nach EN 1092-1/11B1/PN 16 (Standard, in Abhängigkeit von Betriebsdruck und -temperatur)
- Antriebswellenabdichtung: Stopfbuchspackungsringe aus PTFE-Garn mit Tellerfedervorsprg
- Außenlackierung: Kunstharzgrund. blau (RAL 5007)

Motordaten

Stirnradgetriebemotor
Mehrbereichswicklung

V	Hz	KW	U/min	A
$\Delta 230 \pm 10\%$	50	0,25	11,8	1,4
$\Delta 400 \pm 10\%$	50	0,25	11,8	0,8
$\Delta 266 \pm 10\%$	60	0,3	12,6	1,5
$\Delta 460 \pm 10\%$	60	0,3	12,6	0,75

Schutzart: IP55 ISO-Klasse F; Abtriebsdrehmoment: 190 Nm

Optional:

- Ex-Schutz nach ATEX 2014/34/EU
- elektrische Ausführung Ex II 2G T3
- mechanische Ausführung Ex II 2G c T3

Optional:

- Heizmantel
- ASME
- EN 13445

Weitere Ausführungen auf Anfrage!

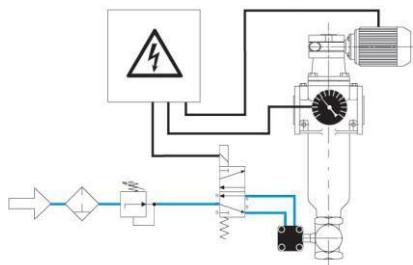
Technische Änderungen vorbehalten!

4. Auslegung und Anwendung

Elementtyp (s. Kap. 6)	Gesamt- fläche in cm ²	Spaltweite/Lochweite in µm/ wirksame Spaltfläche in cm ²																
		30	40	50	60	80	100	130	160	200	250	300	360	500	1000	1500	2000	4000
AF 6016	862	48	63	77	91	117	142	176	206									
AF 6026	862			50	59	77	95	119	142	170	203	231	264	328	473	555	608	
AF 6036	862	48	63	77		117	141	175	206									
AF 6046	862			50	59	77	94	119	141	170	202	231	263	326	471	553	606	
AF 6066	836													184	302	385	446	634
AF 6076	836					63	77	97	117	141	169	195	224	282				
AF 6086	836			56	67	89	112											
AF 50116	836						188			155				188				
AF 50126	836						82			147				228				
AF 50136	836						82			147				228				
AF 6006	836														190	278	190	337

 empfohlene Ausführung

Abreinigung und Entleerung



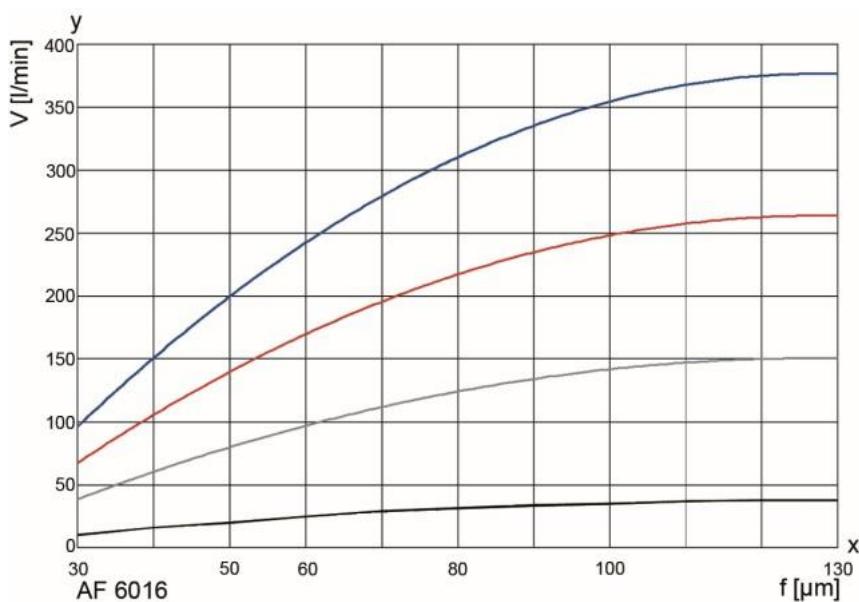
Vollautomatischer Betrieb:

Die Filtration erfolgt in der Regel im Druckbetrieb. Der Filter kann zeit-, takt- oder differenz-druckgesteuert abgereinigt werden. Zu empfehlen ist die Abreinigung bei etwa 4-fachem Anfangsdifferenzdruck. Der Abreinigungsmotor wird etwa 10 s (ca. 3 Umdrehungen des Filterelements) betrieben. Dies genügt für eine gute Abreinigung. In seltenen Fällen ist ein permanenter Motorlauf erforderlich. Das Drehen der Antriebswelle erfolgt immer im Uhrzeigersinn. Entleert wird durch das Öffnen des Ablassventils. Dieser Vorgang kann abhängig von der Rückstandskonzentration synchron mit der Abreinigung, zeit- oder taktgesteuert durchgeführt werden. Die Öffnungszeit des Ablassventils wird zwischen 2 und 6 s gewählt. Im Saugbetrieb ist die Entleerung mittels Zwischenpuffer oder bei unterbrochener Filtration möglich.

Analog ist der halbautomatische oder manuelle Betrieb möglich.

Weitere Betriebshinweise gehen aus der Bedienungsanleitung hervor.

5. Leistungskurven



Die Kurven geben den Volumenstrom durch das komplette Filtersystem (Filtergehäuse inkl. Beispielhaft einem Filterelement) an und beziehen sich auf einen Differenzdruck von 0,3 bar. Für den betriebssicheren Einsatz von Automatikfiltern sind spezifische Informationen über die Prozessdaten erforderlich.

Wichtiger Hinweis zur Leistungskurve! Hierbei handelt es sich um das Beispiel eines Filterelements der Type AF 6016. Die Anzahl der Filterelemente ergibt sich aus dem Typenschlüssel siehe unter Punkt 6.

Viskosität in mm²/s

-  1 mm²/s
-  33 mm²/s
-  100 mm²/s
-  500 mm²/s

y = Volumenstrom V [l/min]
x = Spaltweite f [µm]

6. Typenschlüssel

Typenschlüssel mit Auswahlbeispiel für AF 7573-811-50200 S1

Baugröße / Anzahl Filterelement-Säulen / Funktion

AF 75 6 Filterelement-Säulen Ø 110 mm / Kantenspaltfilter mit radialer Abreinigung

AF 95 6 Filterelement-Säulen Ø 110 mm / Kantenspaltfilter mit radialer Abreinigung und Vorabscheidung durch Zyklonwirkung

Anzahl der Filterelemente

- 6** 1 Filterelement pro Säule
- 7** 2 Filterelemente pro Säule
- 8** 3 Filterelemente pro Säule
- 9** 4 Filterelemente pro Säule

Abreinigungsantrieb

- 3** Getriebemotor 230/400 V, 50 Hz oder 266/460 V, 60 Hz
- 4** Getriebemotor 230/400 V, 50 Hz oder 266/460 V, 60 Hz Ex II 2G T3

Anschluss Zu- und Ablauf

- 8** DN 150 EN 1092-1 / 11 B1 / PN 16
- 9** DN 200 EN 1092-1 / 11 B1 / PN 16
- 10** DN 250 EN 1092-1 / 11 B1 / PN 16

Zulässiger Betriebsdruck in bar (Gehäuse/Deckel)

- 1** PN 10
- 2** PN 16
- 3** PN 25
- 4** PN 40

Material Dichtung FKM und Lager PTFE

- 1** Standard: Gehäuse C-Stahl, Innenteile C-Stahl, EN-GJS-400-15, Aluminium
- 2** Standard: Gehäuse Edelstahl 1.4571, Innenteile Edelstahl
- 3** Standard: Gehäuse C-Stahl, Innenteile Edelstahl

Differenzdruckanzeiger und -manometer

- 5** PiS 3175 digitaler Δp-Manometer, 2 Schaltpunkte 0 bis 16 bar einstellbar u. analog 4 – 20 mA/0 – 10 V
- 9** PiS 3180 Ex II 2G Exd IIC T5, 4 – 20 mA Signal, statisch max. 40 bar, Edelstahl

Ventile und Regeldrosseln

- 0** ohne / Sonderausführung

Ablassventil

- 1** Kugelhahn Handbetrieb
- 2** Kugelhahn elektropneumatisch 24 V
- 3** Kugelhahn elektropneumatisch 230 V
- 4** Kugelhahn elektrisch 24 V
- 5** Kugelhahn elektrisch 230 V
- 6** Ablassklappe elektropneumatisch 24 V, 10 bar
- 7** Ablassklappe elektropneumatisch 230 V, 10 bar
- 8** Ablassklappe elektronisch 24 V, 10 bar
- 9** Ablassklappe elektronisch 230 V, 10 bar

Abreinigungsventil

- 0** ohne

Sonderausstattung

- 0** ohne / Sonstige Ausführung

AF 75 7 3 -8 1 1 -5 0 2 0 0 - XXXX(EndNr. f. Sonder)/S1*

*Ergänzung Endnummer:

S1 Schweißausführung, Version 1

Endnummer	Sonderausführung
3001	Standard Filtereinsatz komplett ohne Gehäuse und ohne Antrieb
3002	Standard Filtereinsatz komplett ohne Gehäuse mit Antrieb
3400	Mit Doppelmantel für Beheizung / Kühlung PN 10 bar
3700	Dichtungen PTFE
sonstige	auf Anfrage

Typenschlüssel mit Auswahlbeispiel für Spulen und Spaltrohre für AF 60 und Kantenlochfolie AF 50

Baureihe

AF 60 Spule oder Spaltrohr mit Dreikant-Profilwicklung

AF 50 Kantenlochfolie

Material Lochblech	Tragkörper	Filtermedium	Halteringe	Drahtbreite in mm		
Spule		1.4301	-	-		
0	-	1.4301	-	-		
1	Al	1.4571	1.4571	0,5		
2	Al	1.4571	1.4571	0,8		
3	1.4581	1.4571	-	0,5		
4	1.4581	1.4571	-	0,8		
Spaltrohr						
6	-	1.4571	1.4571	1,8		
7	-	1.4571	1.4571	1		
8	-	1.4571	1.4571	0,75		
Lochfolie						
11	Al	Ni	1.4571	-		
12	Al	1.4571	1.4571	-		
13	1.4571	1.4571	1.4571	-		
Baulänge	Durchmesser x Länge in mm					
6	110x265					
Spaltweite/Feinheit in µm (siehe 4. Auslegung und Anwendung)						
003	30 µm	010	100 µm	036	360 µm	400
004	40 µm	013	130 µm	050	500 µm	
005	50 µm	016	160 µm	100	1000 µm	
006	60 µm	020	200 µm	150	1500 µm	
008	80 µm	025	250 µm	200	2000 µm	
Lochgröße/Feinheit in µm (siehe 4. Auslegung und Anwendung)						
010	100 µm					
020	200 µm					
050	500 µm					
weitere Feinheiten auf Anfrage						
AF 60	1	6	- 010			

7. Ersatzteile

Kantenspalt- oder Spulenelement		Bestellnummer	PTFE/VA
Position	Bezeichnung		
1	Buchsensatz		79318354
2	Dichtsatz komplett	79783499	79718206
3	Abstreifer		71116805
4	Schenkelfedersatz		70350654
5	Filterelement	Siehe Typenschild	

Kantenlochfolienelement

Position	Bezeichnung	Bestellnummer
6	Abstreifer PU komplett	70531132
7	Abstreifer PTFE komplett	70379502
8	Abstreifer PU Verschleißteil	70378953
9	Abstreifer PTFE Verschleißteil	70370568

Für technische Detailinformationen und Rückfragen zu Optionen, Zubehör oder einer sicheren Auslegung wenden Sie sich bitte an uns. Ein entsprechender Anfragebogen erleichtert die Zusammenstellung aller wichtigen Parameter.

Zu Filterprogramm, Filterelementen und Zubehör stehen umfangreiche Unterlagen zur Verfügung. Informationen zu Installation und Betrieb entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung.

Ihr Kontakt

FILCOM GmbH
Riedstr. 17/1
D-73760 Ostfildern

www.filcom.de

