

TRADITION TRIFFT MODERNE

Lösungskompetenz für das Spektrum der industriellen Teilereinigung

In der Metallbearbeitung bekommt die industrielle Teilereinigung von Werkstücken und Komponenten einen immer größeren Stellenwert. Die Anforderungen an moderne Reinigungsprozesse steigen nicht nur hinsichtlich der Oberflächenbeschaffenheit, Oberflächenreinheit und der definierten Restschmutz- beziehungsweise Restpartikelwerte. Ebenso stehen die Prozesssicherheit und Umweltfreundlichkeit im Mittelpunkt. Leistungsfähige Filtrationssysteme stellen sicher, dass Reinigungsflüssigkeiten in einem hohen Reinheitsgrad möglichst lange Zeit zur Verfügung stehen, um so mehr Wirtschaftlichkeit, Umweltverträglichkeit und kürzere Prozesszeiten zu gewährleisten.



Blick auf den Firmensitz von WK Systemtechnik in Spiegelau
Bildquelle: WK Systemtechnik

WK Systemtechnik

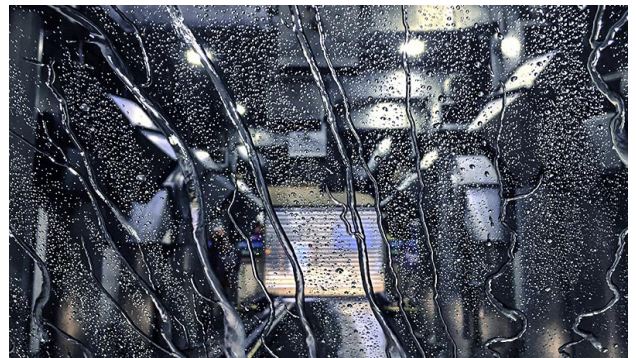
Reinigungstechnik im Wandel der Zeit. Im Jahr 2014 erfolgte die Gründung der WK Systemtechnik GmbH & Co. KG in Spiegelau. Seitdem hat sich das Unternehmen auf die Entwicklung, Herstellung und Installation von industriellen Beschichtungsanlagen, wässrigen Reinigungsanlagen und Konservierungsanlagen diverser Art spezialisiert. Inline-Lösungen ermöglichen die nahtlose Integration in Fertigungsstraßen, Bearbeitungszentren und Pressenlinien.

Des Weiteren bietet das Unternehmen umfassende Unterstützung im Bereich der Lohnreinigung. Ganz gleich ob es sich um Kleinserien, Großserien oder Musteranfertigungen handelt, WK Systemtechnik kümmert sich um den gesamten Reinigungsprozess.



Wässrige Reinigungstechnik

Im Bereich der wässrigen Reinigungstechnik bietet unser Kunde WK Systemtechnik eine komplett neu entwickelte Anlagengeneration an, die den steigenden Anforderungen der VDA 19 und ISO 16232 für Endlosprodukte sowie Einzelteile gerecht wird. Aufgrund des Kostendrucks in der Fertigung sind Automatisierungsprozesse auf dem Vormarsch, was eine Verkürzung der Taktzeiten zur Folge hat. Daher ist es erforderlich, Bauteile direkt im laufenden Produktionsprozess inline zu reinigen, um die geforderten Qualitätsstandards zu erfüllen, den Qualitätsregelkreis zu schließen und bei Abweichungen unverzüglich Gegenmaßnahmen einzuleiten.



Striktes Reinheitsgebot

Industrielle Produktionsprozesse erfordern immer höhere Reinheiten. Die industrielle Reinigungstechnik von WK Systemtechnik muss diese Anforderungen umsetzen, wobei unterschiedlichste Reinigungsmedien und Reinigungsverfahren zum Einsatz kommen. Diese Reinigungsmedien müssen effizient und kontinuierlich von Schmutz befreit werden.



Reinigungsanlage von WK Systemtechnik
Bildquelle: WK Systemtechnik

Unser Kunde WK Systemtechnik hat für die Filtration der Reinigungsmedien im Wassertank eine Bypass-Filtration installiert. Skimmer leiten die oberflächlichen Schichten der Flüssigkeit zu den eingesetzten Coalescer-Elementen. Die leistungsfähigen, innovativen Coalescer-Elemente sorgen für eine effiziente Trennung von Öl und Emulsionen in großen Volumina.

Coalescer-Elemente erfüllen entscheidende Aufgaben:

■ Öl- und Emulsionstrennung:

Coalescer-Elemente dienen der Trennung von Öl oder Emulsionen von Wasser oder anderen Flüssigkeiten. Sie agglomerieren kleinste Öl- oder Emulsionströpfchen zu größeren Tropfen wodurch die Trennung erleichtert wird.

■ Rückgewinnung von Öl:

Die agglomerierten Öltropfen können nach der Trennung wiedergewonnen werden, was zu einer verringerten Abfallmenge und Kosteneinsparung führt.

■ Schutz der Umwelt:

Die effiziente Öl-/Emulsionstrennung durch Coalescer-Elemente trägt dazu bei, umweltschädliche Verschmutzungen zu verhindern und die Einhaltung der Umweltschutzvorschriften sicherzustellen.

Wirksame Medienaufbereitung

Durch den Einsatz der Coalescer-Elemente konnte unser Kunde WK Systemtechnik nicht nur den Reinigungsprozess an den Anlagen optimieren sondern auch neue Maßstäbe in puncto Effizienz und Umweltfreundlichkeit setzen.

Nicht nur die Stillstandszeiten der Reinigungsanlagen konnte durch den Einsatz der Coalescer-Technik minimiert werden, auch wesentlich höhere Badstandzeiten steigern die Produktivität des Unternehmens. Durch die verlängerte Badstandzeit reduzieren sich nicht nur die Wasserkosten erheblich, sondern auch der Energieverbrauch für die Beheizung des Reinigungsbads. Dies wirkt sich unmittelbar positiv auf die Betriebskosten aus und stärkt die Wirtschaftlichkeit der Produktion.

NACHHALTIGKEIT DURCH GERINGEREN ENERGIEVERBRAUCH

Durch die eingesetzte Filterlösung konnte WK Systemtechnik nicht nur seine Ressourcen schonen, sondern auch den Energieverbrauch reduzieren. Weniger Neubefüllungen und eine längere Badstandzeit bedeuten weniger Aufheizen von 10 °C auf 50 °C. Dies führt zu einer erheblichen Senkung des Stromverbrauchs und unterstützt die Bemühungen des Unternehmens um eine nachhaltige Produktion.

Innovation, Effizienz und Umweltbewusstsein - FILCOM GmbH unterstützt WK Systemtechnik mit der Coalescer-Technik von Filtration Group bei einer zukunftsorientierten Produktion. Gemeinsame Schritte in eine nachhaltige und effiziente Zukunft.



Coalescer-Elemente von Filtration Group Industrial
Bildquelle: Filtration Group Industrial