

Einsatz von FG Automatik-Rückspülfilter an Werkzeugmaschinen

Umweltbewusstsein und Nachhaltigkeit gewinnen in der Industrie stetig an Bedeutung, und Unternehmen suchen zunehmend nach innovativen Lösungen, um ihren ökologischen Fußabdruck zu verkleinern. Ein bemerkenswertes Beispiel hierfür sind Automatik- und Prozessfilter von Filtration Group Industrial. Innovative Automatik-Rückspülfilter ermöglichen z.B. in verschiedensten industriellen Anwendungen eine nachhaltige Reduktion des CO₂-Ausstoßes und tragen somit entscheidend zur Umweltbilanz von Unternehmen bei.

Höchste Filtrationsleistung bei minimalem Ressourcenverbrauch

Die Automatik-Rückspülfilter-Baureihe AF 122 G von Filtration Group Industrial wurde speziell für den Einsatz an Werkzeugmaschinen konzipiert. Das kompakte Filtersystem ist mit einer hochqualitativen, automatischen Abreinigungsfunktion ausgestattet, die entweder differenzdruckgesteuert oder durch eine externe Freigabe - beispielsweise durch die Werkzeugmaschine - aktiviert wird. Durch die anwenderfreundliche Konstruktion und das platzsparende Design kann sich der AF 122 G flexibel an verschiedene räumliche Gegebenheiten anpassen.

Die Filtertype AF 122 G verwendet ein Druckfilterprinzip, das ohne zusätzliche Filtermaterialien arbeitet, wodurch keine Entsorgungskosten anfallen. Der Filtrationsprozess bleibt unterbrechungsfrei, da die Abreinigung ohne Stillstand des Betriebes erfolgen kann. Ein optischer Wartungsanzeiger informiert über den Verschmutzungsgrad, alternativ kann der Filter auch über ein digitales Differenzdruckmessgerät überwacht werden.

Zudem sind verschiedene Antriebsoptionen verfügbar, wie z.B. ein elektrisch-pneumatischer Schwenkantrieb oder ein rein pneumatischer Antrieb - beide lassen sich mit dem digitalen Differenzdruckmessgerät PIS 3170 MFC kombinieren. So wird eine autarke Filtration ohne aufwendige elektrische Steuerungen ermöglicht.



Hengst BelüftungsfILTER Type BFSK
Bildquelle: Hengst Filtration

Wir begeistern unsere Kunden und bieten ganz konkret

- Eine anwendungsgerechte Filterbaureihe
- Kompaktes Design
- Einsetzbar bis zu einer Schmutzfracht von 200 mg/l
- Geringe Life-Cycle-Costs, da kein Verbrauch von Filtermaterial
- Hocheffiziente Abreinigung durch segmentiertes Filterelement mit hohem Rückspülimpuls ohne Filtrationsunterbrechung



Mit Konzentration auf das Wesentliche

Mittelfristig amortisiert sich das neue leistungsstarke Filtersystem durch die Verlängerung der Standzeiten von Werkzeugen, Pumpen und Anlagen und Maschinen. Die Investition in die neue Rückspülfilter-Baureihe AF 122 von Filtration Group Industrial ist also in jeder Hinsicht vorausschauend und wirtschaftlich. Am Ende profitieren alle: die Mitarbeiter, die Umwelt und das Unternehmen.



Funktionsweise und Prozessablauf

Das zu filtrierende Medium wird mit einem Druck von mehr als 2,5 bar in das Filtergehäuse geleitet und durchströmt das Segmentelement von innen nach außen. Dabei lagern sich Partikel an der Innenseite des Filterelements ab, während das gereinigte Medium das Filtergehäuse im oberen Bereich verlässt. Die Partikel sinken in den Sammelkonus und werden während der Abreinigung entfernt. Diese erfolgt durch das Öffnen des Abreinigungsventils im Konus und die Rotation des Rückspülkanals, der Partikel durch einen gezielten Druckimpuls von der Filterfläche löst und über den Spülkanal austrägt. Auf diese Weise bleibt der Filter dauerhaft leistungsfähig und der Kreislauf der Kühlflüssigkeit sauber.



Intelligente Konstruktion & kompaktes Design

- Minimaler Platzbedarf
- Filterkonzept „Anströmung von unten“ sorgt für eine einfache Prozessintegration
- Befestigungsbohrungen für eine leichte Montage
- Geringer Wartungsaufwand durch eine reduzierte Anzahl an Bauteilen
- Minimiertes Fehlerpotential und geringerer Zeitaufwand bei der Instandhaltung durch konsequenten Einsatz von Gleichteilen



Wussten Sie schon?

Der Einsatz von FG Rückspülfiltern wie dem AF 122 G1 ermöglicht nicht nur eine drastische Reduktion der Energiekosten, sondern trägt auch erheblich zur Senkung des CO₂-Fußabdrucks Ihres Unternehmens bei!

Nachhaltige Vorteile für Unternehmen und Umwelt

Durch den Einsatz von FG Automatik- und Rückspülfiltern wie dem AF 122 G1 können Unternehmen nicht nur ihre Energiekosten erheblich reduzieren, sondern auch ihren CO₂-Fußabdruck nachhaltig verringern. In Kühlkreisläufen von Werkzeugmaschinen reduziert dieser Filtertyp die Energiekosten der Förderpumpen um bis zu 50 %. Zudem ermöglicht die innovative Filtrationstechnologie eine Wiederverwendung von Prozessflüssigkeiten, was nicht nur Kosten spart, sondern auch die Umweltbelastung durch Abwasser reduziert.

Der Rückspülfilter AF 122 G1 zeigt eindrucksvoll, wie nachhaltige Technik in der Praxis funktioniert: keine zusätzlichen Filtermaterialien, weniger Abfall und ein erheblicher Beitrag zur Ressourcenschonung. Für Unternehmen, die hohe Produktionsstandards erfüllen und zugleich nachhaltig wirtschaften wollen, ist dieser Filter eine zukunftsweisende Investition - ein Gewinn für Umwelt, Mitarbeiter und das Unternehmen.