FILCOM® DRUCKLUFT

KAESER KOMPRESSOREN®

MOBILAIR® M13/M17

Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL

Volumenstrom 0,75 bis 1,60 m³/min (27 – 57 cfm)

www.kaeser.com

MOBILAIR® M13/M17

Die Kleinen mit großer Leistung

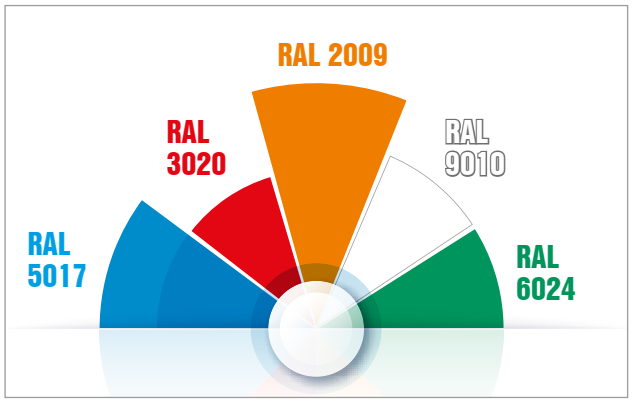
Kraftvoll, kompakt und flexibel – Leistungsstärke ist keine Frage der Größe oder des hohen Betriebsgewichts. Denn die kleinen und leistungsfähigen MOBILAIR-Modelle M13 und M17 bieten gleich mehrere Vorteile: Sie sind kompakt gebaut, leicht und liefern je nach Modell bis zu 1,3 oder 1,6 m³ Druckluft pro Minute (bei 7 bar). Um ein möglichst breites Anwendungsspektrum abzudecken, gibt es das Modell M13 mit standardmäßigem Benzin- oder auch mit Elektromotor.

Vielseitig einsetzbar

Die drei Versionen des kleinsten MOBILAIR-Kompressors bieten verschiedenste Einsatzmöglichkeiten. Bei bis zu +40 °C liefern sie die notwendige Energie für Druckluftbohrmaschinen, -sägen, -schrauber, -schleifmaschinen, Erdraketen oder treiben Kanalroboter an. Die 15-bar-Version eignet sich bestens zum grabenlosen Verlegen von Glasfaserkabeln oder zu Dichtheitstests. Für kühle und kondensatfreie Druckluft lässt sich optional ein externer Druckluftnachkühler oder für technisch ölfreie Druckluft eine externe Filterkombination anschließen.

Schraubenkompressor mit Benzin- oder Elektroantrieb

Das Herzstück der Anlage ist ein leistungsstarker, KAESER-Schraubenkompressorblock mit energieeffizientem SIGMA PROFIL. Er wird von einem sparsamen Honda-Benzinmotor oder einem energieeffizienten Drehstrommotor (M13E) angetrieben. Als Kraftübertragung dient ein wartungsarmer Keilriemen. Je nach Bedarf stehen verschiedene Versionen mit Betriebsüberdrücken von 7 bis 15 bar zur Auswahl.



Einfache Bedienung

Die hohe Qualität der MOBILAIR-Kompressoren M13 und M17 zeigt sich unter anderem in ihrer einfachen Bedienung. Sie wird garantiert durch:

- die übersichtliche Armaturentafel mit Manometer, Betriebsstundenzähler und Überwachung der Verdichtungsendtemperatur
- einfaches Anlassen des Benzinmotors per Schlüssel sowie zuverlässigen Kaltstart mit Choke und elektrischem Anlasser
- Start der Elektro-Version mit nur einem Schalter mit Stern-Dreieck-Anlauf zum Vermeiden hohen Einschaltstroms; Überwachung der Motordrehrichtung und komfortablen Polwendeschalter

Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine Anlage für eine leistungsfähige, qualitativ hochwertige Pulverbeschichtung sowie über eine hocheffiziente Produktionslogistik.

Sonderfarben

Die Schallschutzhaube der Anlage besteht aus korrosionsfreiem, kratzfestem, rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist auch in folgenden Sonderfarben lieferbar:

blau	– ähnlich RAL 5017
rot	– ähnlich RAL 3020
orange	– ähnlich RAL 2009
weiß	– ähnlich RAL 9010
grün	– ähnlich RAL 6024

Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Kleine Klappe – viel dahinter

Die M13 und M17 im Detail

Anwenderfreundlichkeit serienmäßig

Neben dem einfachen Transport zur und auf der Baustelle standen als Ziele der Produktentwicklung unter anderem eine einfache Bedienung und eine optimale Zugänglichkeit aller Wartungsstellen im Vordergrund.

Leichter Transport

Der Kompressor findet auf so gut wie jeder Ladefläche Platz. Daher bleibt die Anhängerkupplung des Transportfahrzeugs frei. Eine versenkbare Kranöse erleichtert das Auf- und Abladen.

Abgasfreie Alternative

Zum Einsatz in geschlossenen Räumen und/oder schallempfindlichen Bereichen gibt es das Modell M 13E mit Drehstrommotor (IP54 ISO F). Diese Antriebsart ist nicht nur abgasfrei, sondern auch besonders leise.

Kofferraum-Format

An vier ergonomischen Griffbügeln lässt sich der Kompressor auch ohne Kran einfach per Hand anheben und beispielsweise problemlos in einen Transporter einladen.

Leichte Handhabung

Kompakte Bauweise, tief liegender Schwerpunkt, große Luftreifen und ein langer, umklappbarer Schubbügel machen die Handhabung besonders leicht.

Benzinabsperrhahn

Der Benzinabsperrhahn verhindert zuverlässig das Überlaufen des Vergasers. Somit gelangt während des Transports kein Benzin in den Zylinder.

Ölabscheidung mit Spin-On Patronen

Für eine beschleunigte Wartung sind der M13 und M17 mit Spin-On-Patronen auf dem Ölabscheidebehälter ausgestattet. Der schnelle Wechsel der Patronen ermöglicht einen einfachen und kostengünstigen Service.

Große Ausdauer

Für die Ausdauer der Kompressormodelle mit Benzinmotor sorgen ein groß dimensionierter Kunststofftank und eine kontinuierliche Liefermengenregelung: Diese passt die Förderleistung stets genau dem Druckluftbedarf an. Das senkt zusätzlich den Kraftstoffverbrauch der ohnehin sparsamen Maschine.

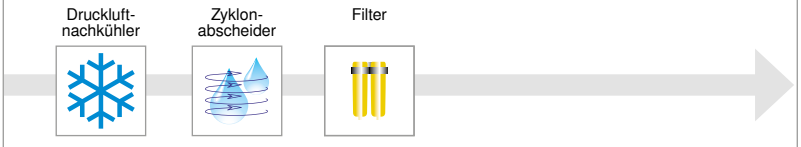
Druckluft-Aufbereitung als Option

MOBILAIR M13 und M17 lassen sich mit einem externen Druckluft-Nachkühler, wahlweise auch mit zusätzlicher Mikrofilterkombination mit Bypass-Möglichkeit um die Filter, betreiben. Die Anlagen sind dazu ab Werk vorbereitet mit

- 12-V-Elektroanschluss zur Spannungsversorgung des Nachkühler-Lüfters
- Anschluss für die Rückführung des ausgeschiedenen Kondensats (es wird bei den Anlagen mit Benzinmotor mittels der heißen Abgase verdampft und bei der Anlage mit E-Motor in einem eingebauten Behälter aufgefangen)

Beide Tragegestelle verfügen über fest montierte Verbindungsleitungen für Druckluft, Stromversorgung des Lüfters und Kondensatrückführung. Sie müssen nur noch an den dafür vorbereiteten Kompressor angeschlossen werden.

Varianten der Druckluftaufbereitung

Variante A - kühl - kondensatfrei		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), **für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren**
Variante F - kühl - kondensatfrei - gefiltert		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), **frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING**

Technische Daten

Anlagen mit Benzinmotor

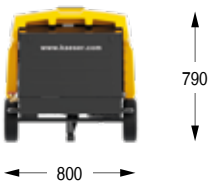
Modell	Kompressor				Benzinmotor				Anlage				
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motor-nenn-leistung	Drehzahl bei Volllast	Kraftstoff-behälter-inhalt	Betriebs-gewicht	Schall-leistungs-pegel*)	Schall-druck-pegel**)	Druck-luft-austritt***)
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW	U/min	l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 13	1,30 1,00 0,85	46 35 30	7 10 13	100 145 190	Honda	GX 630	15,5	2500	20	202	≤97	76	1 × G½
M 17	1,6	57	7	100	Honda	GX 630	15,5	3300	20	204	nur für Export außerhalb der EU		1 × G½
	1,0	35	15	215				2300			≤97	76	

Anlage mit Elektromotor

Modell	Kompressor				Elektromotor (Drehstrom)				Anlage				
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motor-nenn-leistung	Span-nungs-varianten	emp-fohlene Absicher-ung	Betriebs-gewicht	Schall-leistungs-pegel*)	Schall-druck-pegel**)	Druck-luft-austritt***)
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW		l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 13E	1,20 1,00 0,90 0,85 0,75	42 35 32 30 27	7 10 12 13 15	100 145 175 190 215	ABM	4D112-M-2	7,5	400V 50 Hz 230V 50 Hz 460V 60 Hz	25A	187	≤97	73	1 × G½

*) garantierter Schallleistungspegel L_{WA} gem. Richtlinie 2000/14/EG
**) Messflächenschalldruckpegel L_{pA} aus ISO 3744 (r = 10 m)
***) G½" = Anschlussgewindegröße – Schläuche mit G¾" Klauenkupplung können angeschlossen werden

Abmessungen

fahrbare Anlage		
stationäre Anlage		

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.

Ihr Kontakt

FILCOM GmbH
Riedstr. 17/1
D-73760 Ostfildern

Tel: +49 (0) 711-4413322-0
Fax: +49 (0) 711-4413322-22
Mail: info@filcom.de

www.filcom.de

FILCOM® DRUCKLUFT